

PREFEITURA DO MUNICIPIO DE IMBITUVA

* * ESTADO DO PARANÁ * *

Município de Imbituva - 2016

TERMO DE ADJUDICAÇÃO - Pregão 25/2016

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES PARA A SMEC.

TIPO DE ADJUDICAÇÃO : Por item

CHARLES VIEIRA CORTEZ ME							
Lote	Item	Produto/Serviço	Marca	Unid	Quant	Preço	Preço total
1	3	CONJUNTO ESCOLAR CJA-01, CONF EDITAL CONJUNTO ESCOLAR CJA-01 CARTEIRA 600X450X464MM CADEIRA 336X168/ 340X260X 260MM CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL, COMPOSTO POR CADEIRA E CARTEIRA. CARTEIRA COM TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, CANTOS ARREDONDADOS (CONFORME PROJETO). REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA-PLACA FENÓLICA) DE 0,6MM. APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA COM RÓSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10 MM (VER DETALHAMENTO NO PROJETO). DIMENSÕES ACABADAS 450MM (LARGURA) X 600MM (COMPRIMENTO) X 19,4MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ + 2MM PARA LARGURA E COMPRIMENTO E +/- 0,6 PARA ESPESSURA.	CORTEZ MÓVEIS / CJA-01	CJ	200, 00	124,00	24.800,00

TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA) COM PRIMER, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR LARANJA, COLADA COM ADESIVO "HOTMELTING". DIMENSÕES NOMINAIS DE 22MM (LARGURA) X 3MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE + OU - 0,5MM PARA ESPESSURA.

ESTRUTURA COMPOSTA DE:

- MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM);

- TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM);

- PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM).

FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA E PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, Ø 6,0MM, COMPRIMENTO 47MM (+OU- 2MM), CABEÇA PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS.

FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM.

PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR LARANJA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. OS MOLDES DAS

PONTEIRAS E SAPATAS POSSUEM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.

NAS PARTES METÁLICAS É APLICADO TRATAMENTO ANTI FERRUGEM QUE ASSEGURA RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS.

PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA.

CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR LARANJA. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.

ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIÓ, COM COSTURA, Ø 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM).

FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8MM,

		<p>COMPRIMENTO 12MM.</p> <p>PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR LARANJA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. OS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS POSSUEM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.</p> <p>NAS PARTES METÁLICAS É APLICADO TRATAMENTO ANTI FERRUGEM QUE ASSEGURA RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS.</p>					
1	4	<p>CONJUNTO ESCOLAR CJA-06, CONF EDITAL CONJUNTO ESCOLAR CJA-06</p> <p>CARTEIRA 600X450X760MM</p> <p>CADEIRA 396/198X400/430X460MM</p> <p>LAMINADO FACE SUPERIOR: CINZA</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO: AZUL</p> <p>ESTRUTURA METÁLICA: CINZA</p> <p>CONJUNTO ESCOLAR COMPOSTO POR CADEIRA E CARTEIRA.</p> <p>CARTEIRA COM TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA,</p>	CORTEZ MÓVEIS / CJA-06	CJ	300,00	160,00	48.000,00

CANTOS ARREDONDADOS (CONFORME PROJETO). REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA PLACA FENÓLICA) DE 0,6MM. APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA COM RÓSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10 MM (VER DETALHAMENTO NO PROJETO). DIMENSÕES ACABADAS 450MM (LARGURA) X 600MM (COMPRIMENTO) X 19,4MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ + 2MM PARA LARGURA E COMPRIMENTO E +/- 0,6 PARA ESPESSURA.

TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA) COM PRIMER, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR AZUL, COLADA COM ADESIVO "HOTMELTING". DIMENSÕES NOMINAIS DE 22MM (LARGURA) X 3MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE + OU - 0,5MM PARA ESPESSURA.

ESTRUTURA COMPOSTA DE:

- MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM);

- TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM);

- PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO À FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM).

PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO PURO (SEM QUALQUER TIPO DE CARGA) COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA

OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. O MOLDE DO PORTA-LIVROS POSSUI O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.

FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA E PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, Ø 6,0MM, COMPRIMENTO 47MM (+OU- 2MM), CABEÇA PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS.

FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,0MM, COMPRIMENTO 10MM.

FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM.

PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. OS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS POSSUEM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.

		<p>NAS PARTES METÁLICAS É APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGEM QUE ASSEGURA RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS.</p> <p>PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR AZUL. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO</p> <p>INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.</p> <p>ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, Ø 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM).</p> <p>FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO À ESTRUTURA ATRAVÉS</p>					
TOTAL							72.800,00
IVANETE FÁTIMA LERIN ME							
Lote	Item	Produto/Serviço	Marca	Unid	Quant	Preço	Preço total
1	5	<p>CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COMPOSTO DE 1 MESA E 4 CADEIRAS, CONF ED</p> <p>CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO INFANTIL COMPOSTO DE 1 MESA E 4 CADEIRAS:</p>	BRINQM OVEIS CJC-01	CJ	15,00	400,00	6.000,00

MESA: ESTRUTURA COM PÉS EM TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM), TRAVESSAS EM TUBO DE AÇO CARBONO SECÇÃO RETANGULAR DE 20 X 40MM, EM CHAPA 16 (1,5MM). ANEL CENTRAL COM SEGMENTO DE TUBO DE AÇO SECÇÃO CIRCULAR DIÂMETRO DE 76,2MM (3") COM ESPESSURA DE 3MM E H = 40MM. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS ROSCA MÁQUINA POLEGADA, DIÂMETRO DE 1/4" X COMPRIMENTO 2", CABEÇA CHATA. SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM INJETADAS NA COR LARANJA FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. PINTURA DAS PARTES METÁLICAS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. TAMPO EM MDP OU MDF, ESPESSURA DE 25MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA CANTOS ARREDONDADOS. REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO - BP, NA COR BRANCA. FURAÇÃO E COLOCAÇÃO DE BUCHAS EM ZAMAC, AUTOATARRAXANTES, ROSCA INTERNA 1/4" X 13MM DE COMPRIMENTO. DIMENSÕES ACABADAS 800MM (LARGURA) X 800MM (PROFUNDIDADE) X 25,8MM (ESPESSURA). TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLINIVINILA) COM "PRIMER", ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR LARANJA (VER REFERÊNCIAS), COLADAS COM ADESIVO "HOT MELTING". DIMENSÕES NOMINAIS DE 29MM

(LARGURA) X 2,5MM
(ESPESSURA), COM
TOLERÂNCIA DE +/- 0,5MM
PARA ESPESSURA. ALTURA
460MM CADEIRA: ESTRUTURA
EM TUBO DE AÇO 20,7MM, EM
CHAPA 14 (1,90MM).
PONTEIRAS, SAPATAS,
ASSENTO E ENCOSTO EM
POLIPROPILENO
COPOLÍMERO VIRGEM,
INJETADOS NA COR LARANJA,
FIXADAS À ESTRUTURA
ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO
EXPANSOR. NOS MOLDES DAS
PONTEIRAS E SAPATAS DA
CADEIRA DEVE SER GRAFADO
O SÍMBOLO INTERNACIONAL
DE RECICLAGEM,
APRESENTANDO O NÚMERO
IDENTIFICADOR DO POLÍMERO
E O NOME DA EMPRESA
FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO.
PINTURA DOS ELEMENTOS
METÁLICOS COM TINTA EM PÓ
HÍBRIDA EPÓXI,
ELETROSTÁTICA BRILHANTE,
POLIMERIZADA EM ESTUFA,
ESPESSURA MÍNIMA DE 40
MICRONS NA COR CINZA.
ASSENTO(340X260MM) E
ENCOSTO(336 X 168MM) EM
POLIPROPILENO
COPOLÍMERO VIRGEM E SEM
CARGAS, INJETADOS,
MOLDADOS
ANATOMICAMENTE,
PIGMENTADOS NA COR
LARANJA. FIXAÇÃO DO
ASSENTO E ENCOSTO À
ESTRUTURA ATRAVÉS DE
REBITES DE REPUXO 4,8MM,
COMPRIMENTO 16MM. NOS
MOLDES DO ASSENTO E
ENCOSTO DEVE SER
GRAFADO COM O SÍMBOLO
INTERNACIONAL DE
RECICLAGEM,
APRESENTANDO O NÚMERO
IDENTIFICADOR DO POLÍMERO
E O NOME DA EMPRESA
FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO. AS
PEÇAS INJETADAS NÃO
DEVEM APRESENTAR
REBARBAS, FALHAS DE
INJEÇÃO OU PARTES
CORTANTES. NAS PARTES
METÁLICAS DEVE SER
APLICADO TRATAMENTO
ANTI-FERRUGINOSO QUE
ASSEGURE RESISTÊNCIA À

		<p>CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DE UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS OU IRREGULARIDADE DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO DEVERÁ CONTER A IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL, ATRAVÉS DE PROCESSO DE TAMPOGRAFIA, TAMANHO 35X37MM. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 260MM.</p>					
TOTAL							6.000,00

VALOR TOTAL: R\$78.800,00 (Setenta e Oito Mil e Oitocentos Reais)

O presente Termo Adjudica o objeto à empresa vencedora.

Imbituva/PR, 12/04/2016.

Amilton Tiago de Souza
Pregoeiro