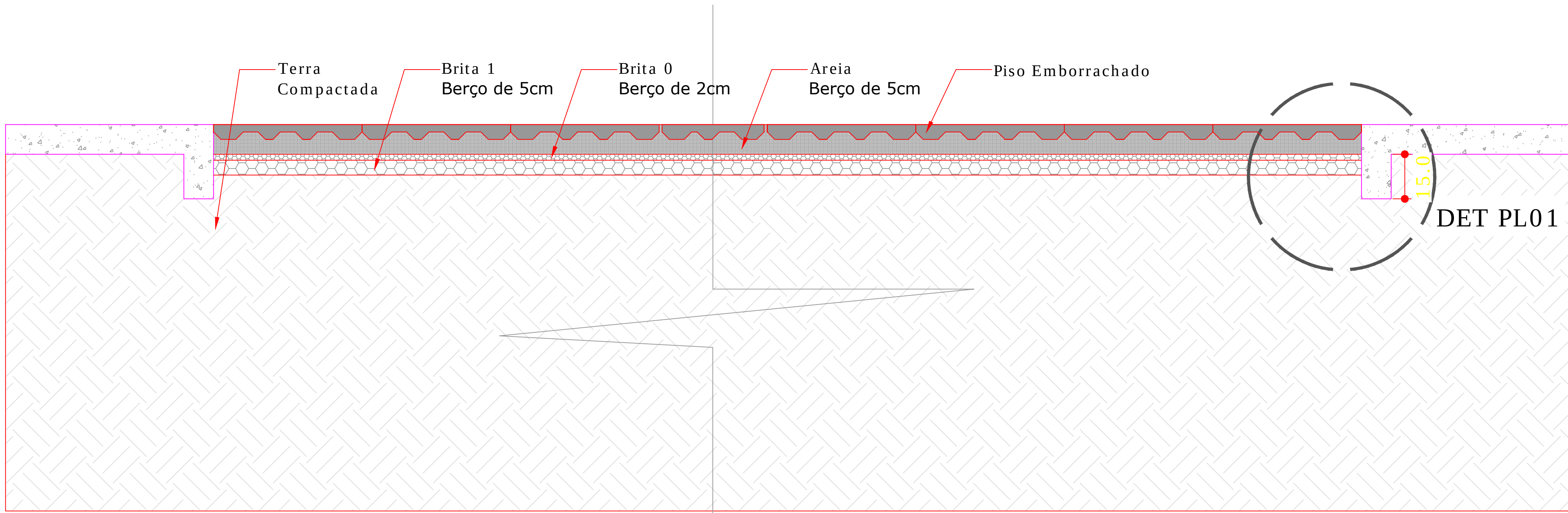
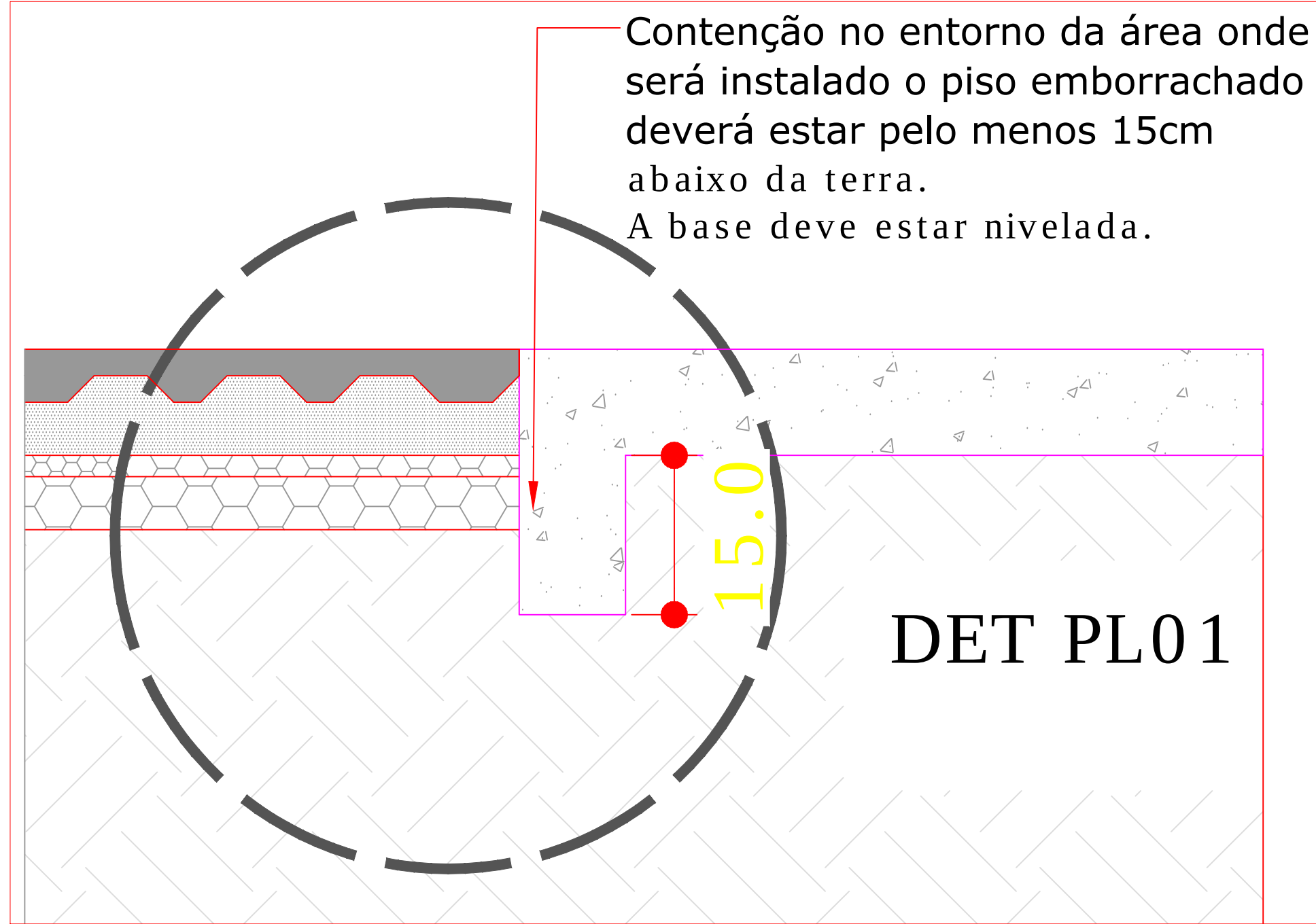
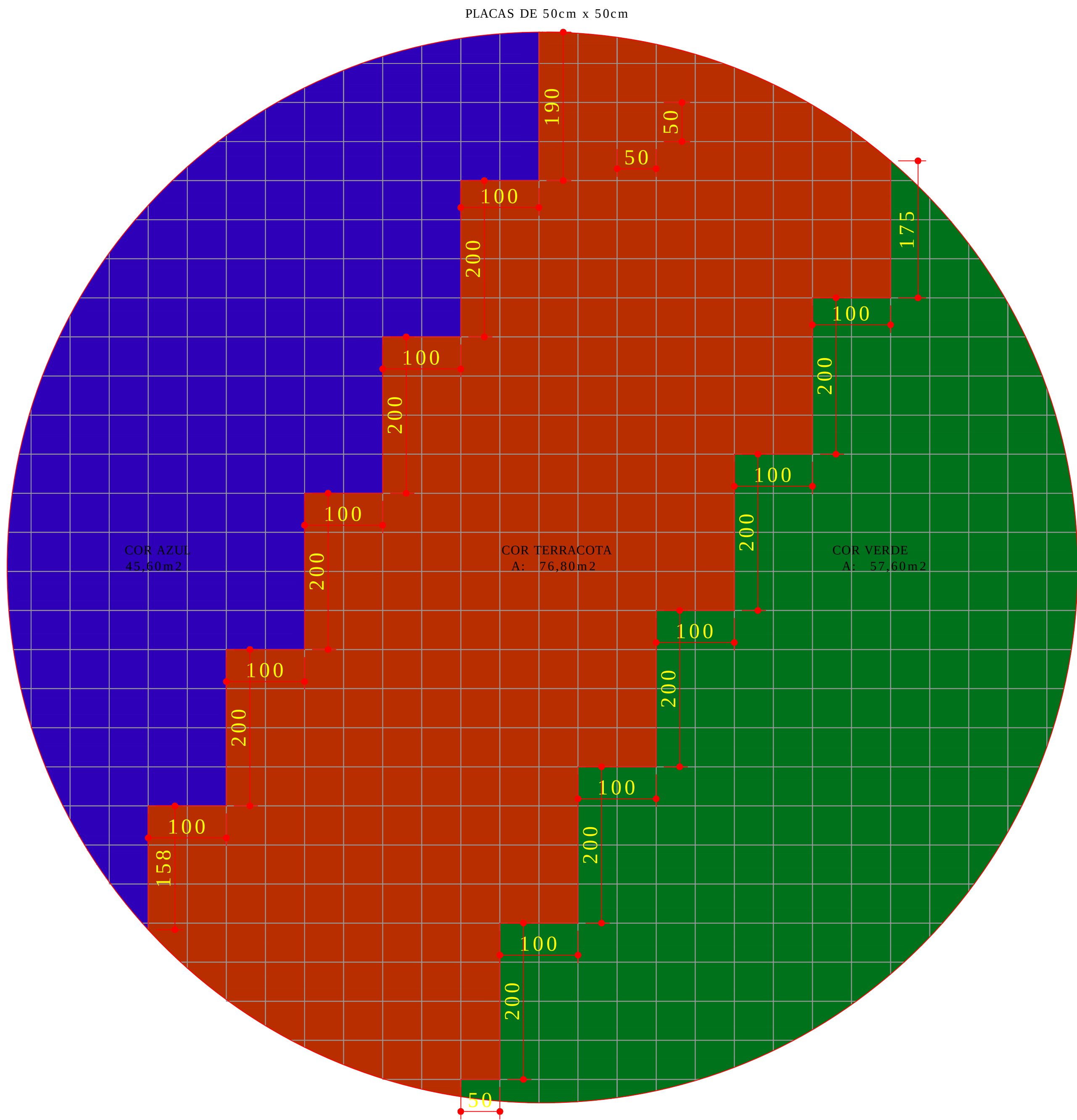
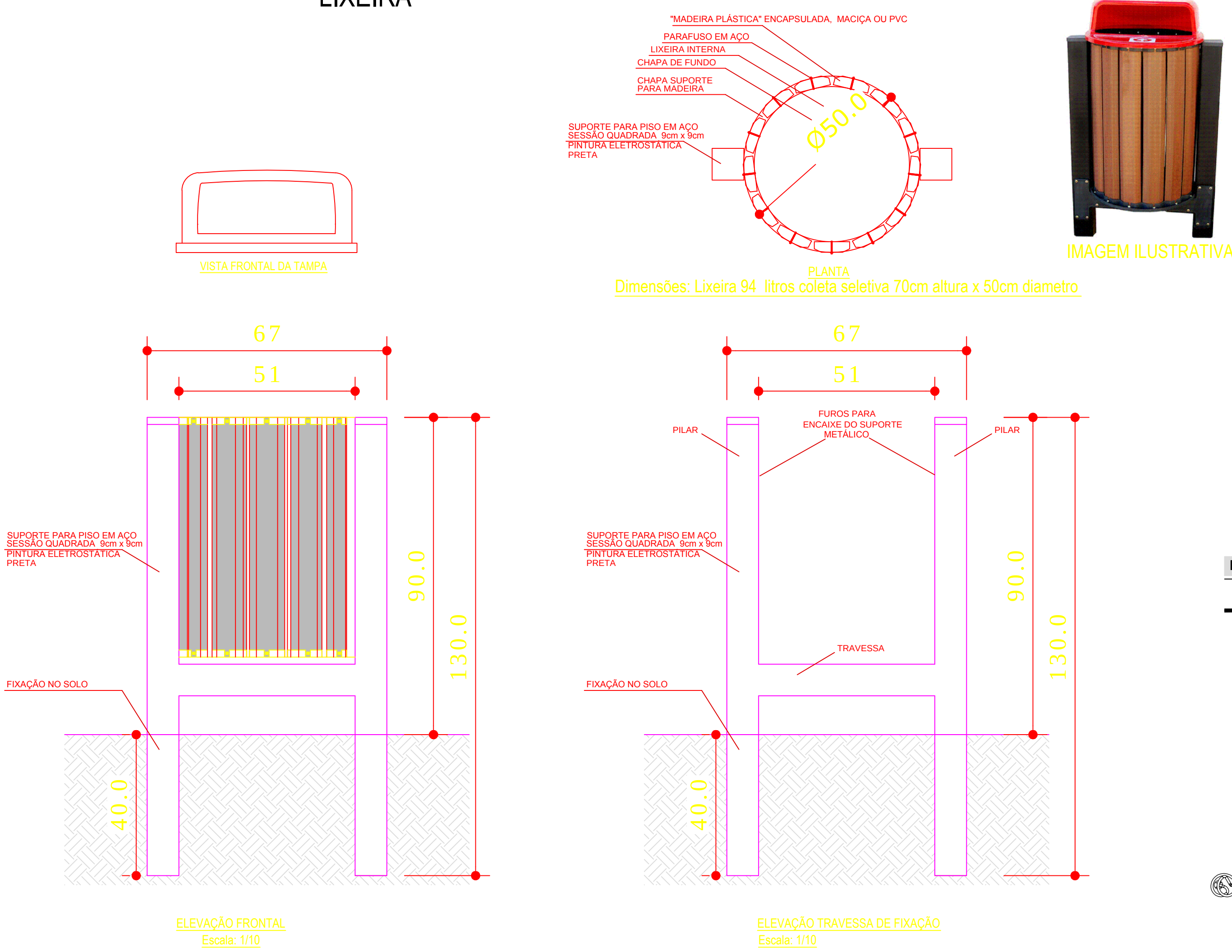




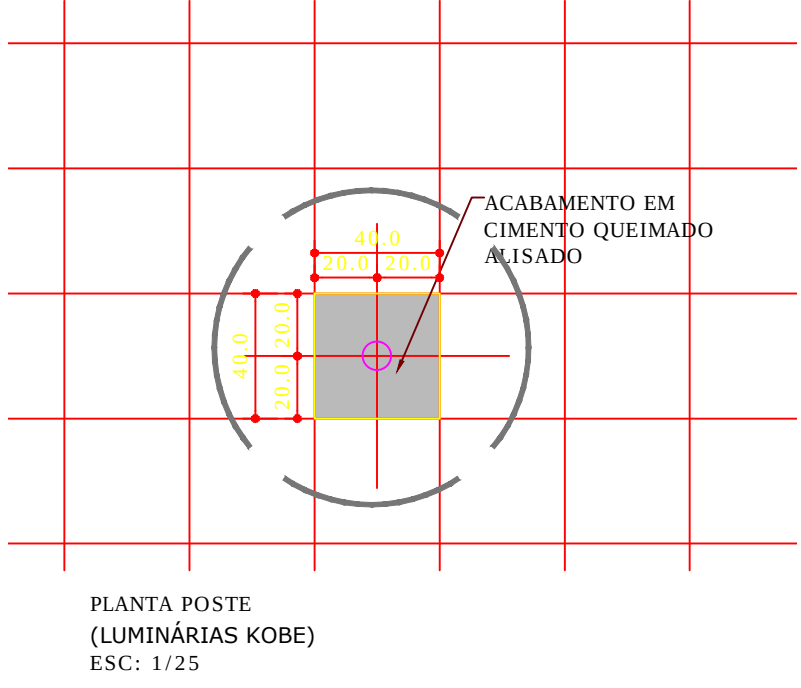
PAGINAÇÃO PISO DE BORRACHA



LIXEIRA



ESPECIFICAÇÕES - MÓDULO PLAYGROUND	
DESCRIÇÃO	QUANT. TOTAL
BRINQUEDO MULTI USO - MULTI INFANTIL FUNÇÃO: Estimula o controle dos movimentos, a coordenação motora e o sentido de lateralidade. A localização e o uso da imaginação despertam nas crianças o sentido social de convivência e desenvolvimento da solidiedade. ESTRUTURA METÁLICA: Fabricada com tubos de aço carbono de no mínimo 3" 1/2 x 2 mm; 2" 1/2 x 2 mm; 2" 1/2 x 1" 1/2 x 1,50 mm; 1" 1/2 x 1,50 mm. Bases cilíndricas de no mínimo 2" 1/2 x 3" 1/2 x 3" 1/2. Chapa de aço carbono de no mínimo 4,75 mm. Tubo de aço carbono trellado 2" x 5,00 mm SCHEDULE 80 (60,3x48,2) e 2" x 3,75. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentos (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato, película protetora de resina de poliéster termoendurecível corado com sistema de deposição de pó eletrolítico, solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 238 mm x 3,05, cor e base com perfuro de fixação zincado de no mínimo 5/8" x 1" 1/2 e anilha zincada de no mínimo 5/8" hastes de ferro maciço trellado de no mínimo 3/8". Tampa embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2" 1/2 com acabamento reflexivo acompanhado a dimensão externa do tubo. Borda lisa. Acabamento em plástico injetado branco emborrachado. Parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Adesivo reflexivo destrutivo 3M de alta fixação indicado dados do fabricante e aderência. O equipamento é fabricado de acordo com a norma da ABNT NBR 16071:2012 contendo certificado de comprovação. SOLDA: Processo MIG PINTURA: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrolítico após utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização COMPONENTES: Polipropileno e PVC flexível PARAFUSOS: Aço Zincado	01 UND.
GIRA GIRA PLANETA TERRA Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2" x 1,50mm. Metalão de aço carbono de no mínimo 30 mm x 50 mm x 2 mm e chapa de aço carbono de no mínimo 2mm. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato, película protetora de resina de poliéster termo-endurecível corado com sistema de deposição de pó eletrolítico, solda mig e rolamentos. Chumbador com flange de no mínimo 238 mm x 3,05, cor e base com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1" 1/2 e anilha zincada de no mínimo 5/8". Hastes de ferro maciço trellado de no mínimo 3/8". Adesivo reflexivo destrutivo 3M de alta fixação indicado dados do fabricante e aderência. O equipamento é fabricado de acordo com a norma da ABNT NBR 16071:2012 contendo certificado de comprovação.	01 UND.
BALANÇO INFANTIL ADAPTADO PARA CADEIRANTE FUNÇÃO: Desenvolve as habilidades motoras das crianças, o controle do corpo, o equilíbrio e coordenação, estimula a imaginação e segurança nos movimentos. ESTRUTURA METÁLICA: Equipamento produzido a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta resistência, sob dimensões de 3" 1/2, 1" 1/2 e 3/8 com espessuras mínimas de 2,00 mm, perfis tubulares, estendidos superiores, inferiores e móveis. Montados em chapa 14, tornando-o insensível a penetração da água, utilizando anéis maciços e unidos para rolamentos duplos (T20-22) SOLDA: Processo MIG PINTURA: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrolítico após utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização COMPONENTES: Polipropileno e PVC flexível PARAFUSOS: Aço Zincado Macacimodelo: ZieberÜnsat ou similar.	01 UND.
GANGORRA EM NÍVEL FUNÇÃO: Desenvolve as habilidades motoras das crianças, o controle do corpo, o equilíbrio e coordenação, estimula a imaginação e segurança nos movimentos. ESTRUTURA METÁLICA: Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2" 1/2 x 2 mm; 2" x 2 mm; 2" x 1" 1/2 x 2 mm; 1" 1/2 x 1,50 mm. Chapa de aço carbono de no mínimo 8 mm; 4,75 mm; 3,75 mm; 3 mm; 2 mm. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentos (rolamentos duplos). Tubo trellado de aço carbono 2" x 5,00 mm SCHEDULE 80 (60,3x48,2). Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato, película protetora de resina de poliéster termo-endurecível corado com sistema de deposição de pó eletrolítico, solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 238 mm x 3,05, cor e base com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1" 1/2 e anilha zincada de no mínimo 5/8". Hastes de ferro maciço trellado de no mínimo 3/8". Parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Bateria redonda de borracha (15mm x 10mm). Adesivo reflexivo destrutivo 3M de alta fixação indicado dados do fabricante e aderência. O equipamento é fabricado de acordo com a norma da ABNT NBR 16071:2012 contendo certificado de comprovação. SOLDA: Processo MIG PINTURA: Submetido a tratamento especial de superfície para o método eletrolítico após utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência a meteorização COMPONENTES: Polipropileno e PVC flexível PARAFUSOS: Aço Zincado Macacimodelo: ZieberÜnsat ou similar.	02 UND.
LIXEIRA FABRICADA EM MADEIRA PLÁSTICA ECOLÓGICA MODELOS 131 e 147 COM SUPORTE - MARCA mBrasil ou similar Luminária ótica, fabricada em alumínio, tampa superior em alumínio repassado, refletor interno em alumínio repassado pólio quaternário, encaixado. Base da luminária em alumínio fundido por processo Cold Box. Difusor em policarbonato tipo prismático de alta resistência a impactos. Motor. Sistema de iluminação indireta, com tecnologia LED COB (chip on board) de 90 watts E120 lumens. Lei com eficiência de 145 lm/w com IES (teste de reprodução de cor) superior a 80, temperatura de cor de 5700k com abertura de 120º com vida útil de mais de 60.000h com grau de vedação geral IP65. Altura de instalação: 3 m Lumens: 8.120lm - 145lm/Watt Temperatura da cor: Branco neutro - 5700k com abertura de 120º Tensão nominal: Bi-volt grau de vedação geral: IP65. Lampadas: LED COB (chip on board) Potência: 90W MODELO KOBE - MARCA FIBROMETAL OU SIMILAR. Poste de aço SAE 1010/1020, óptico continuo reto circular, com uma única solda longitudinal com espessura mínima da chapa de 2,25 mm, com 3,0 m de altura livre do solo, com base de 04 chavetas de 12x160 mm soldadas em forma de X sobre o eixo central e arredas, sem junta de inspeção. Fabricado a partir de chapa de aço carbono em uma única peça com solda longitudinal, sendo distribuído no topo de 100 mm e no topo de 60,0mm para a instalação da luminária. O conjunto deverá ser pintado eletroliticamente com tinta poliéster com cura a 200°C. Referência Fatormetal ou Brasil ou similar. CONFORME NORMAS NBR 9233, 7306 E 7400 DA ABNT.	01 UND.
PINTURA, SEGUNDO MANEIRO DA COLABORAÇÃO DA LUMINÁRIA CINZENTO RAL 7001.	2 UND.



PROJETO: MÓDULO PLAYGROUND - MEU CAMPINHO	Prancha: ARQUITETÔNICO
REFERÊNCIA	Nº Folha: 02/02
CORTES ELEVACÕES DETALHES	Escala: INDICADA
PROFISSIONAL:	Data: Junho/2017
Arq. Giancarlo Rocco	Alterado em: _____
	CAUIPR A42787-0