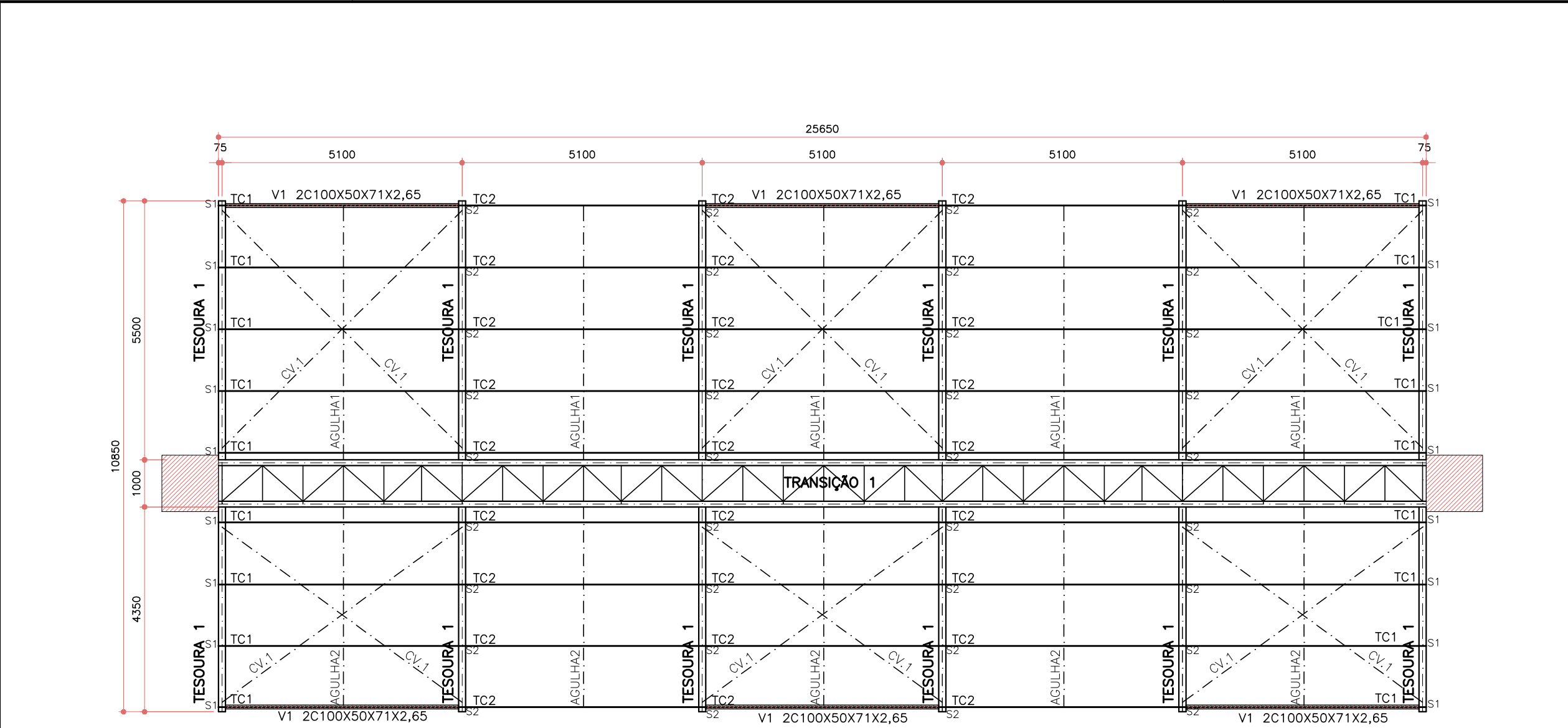
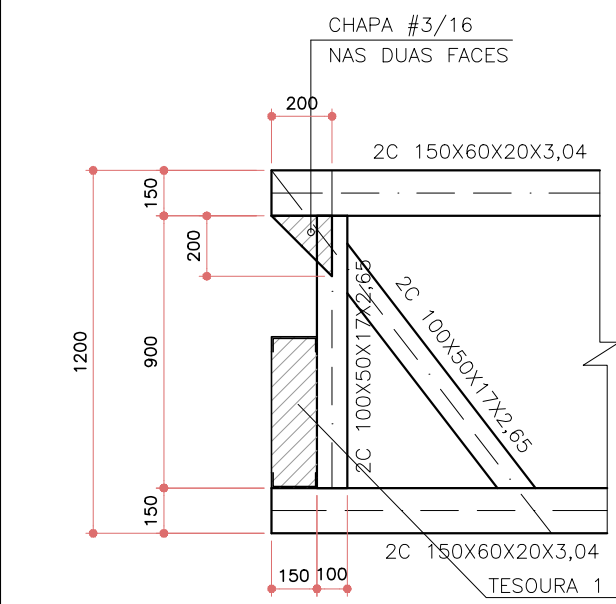




TERÇAS U100X40X3,04
AGULHA L 1.1/4"x1/8"
CONTRAVENTAMENTO Ø 12,50mm

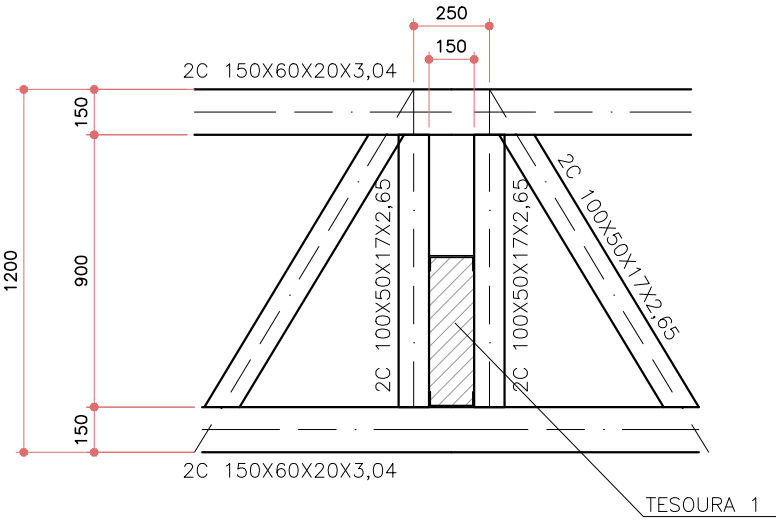
DIAGRAMA DE MONTAGEM-COBERTURA 1 – 4X

ESCALA 1:100



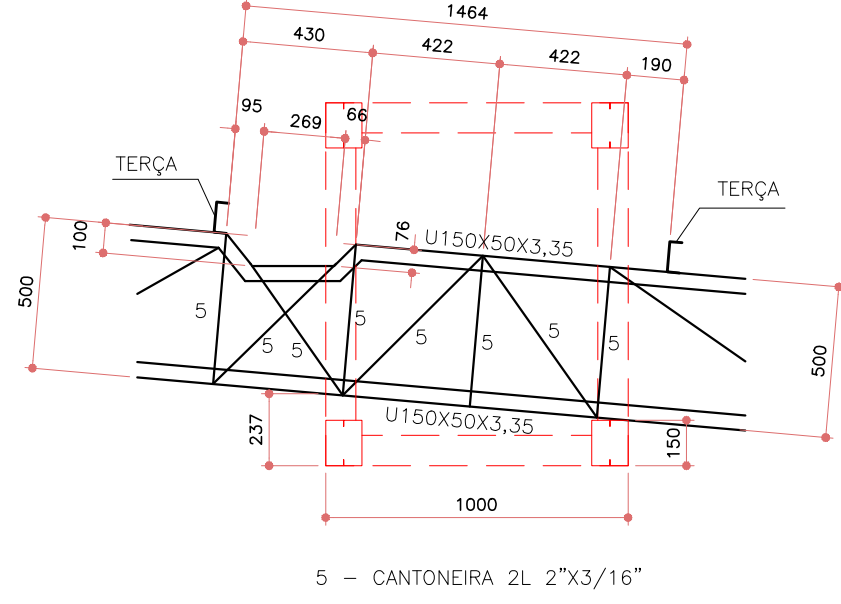
DETALHE 1

ESCALA 1:25



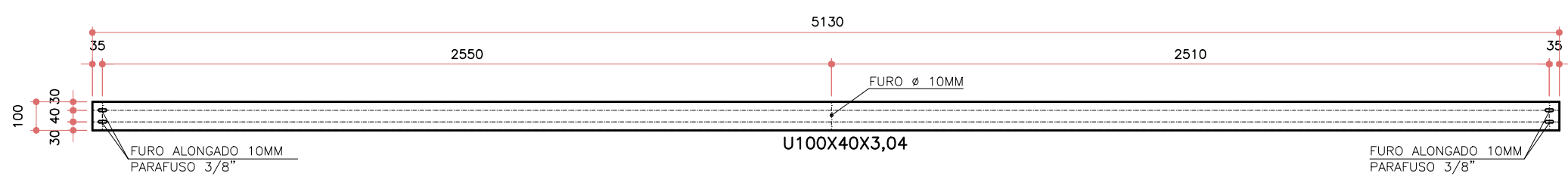
DETALHE 2

ESCALA 1:25



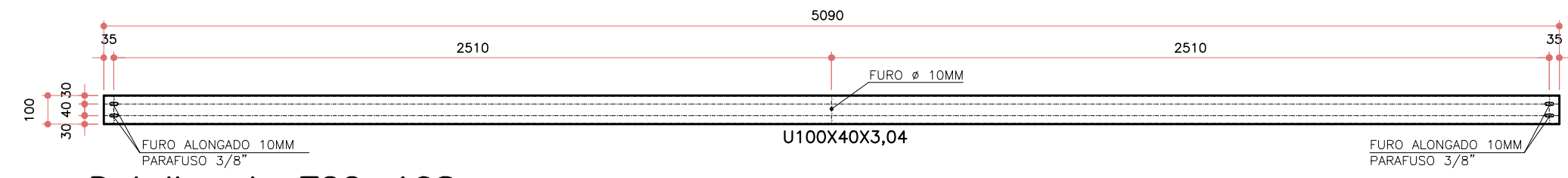
DETALHE 3

ESCALA 1:25



Detalhe da TC1-72x

ESCALA 1:20

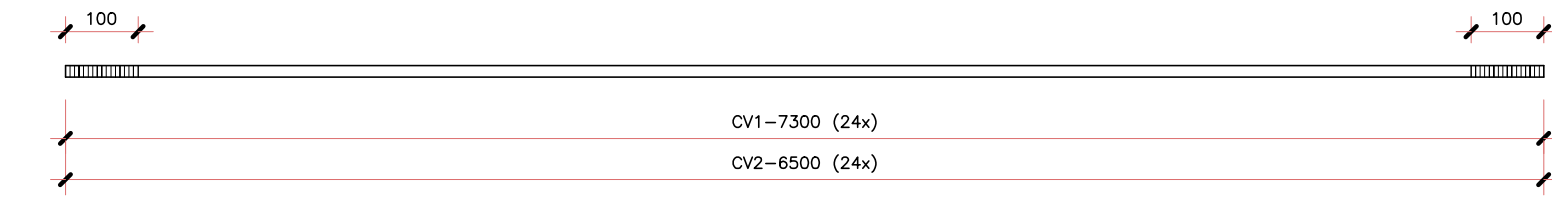


Detalhe da TC2-108x

ESCALA 1:20

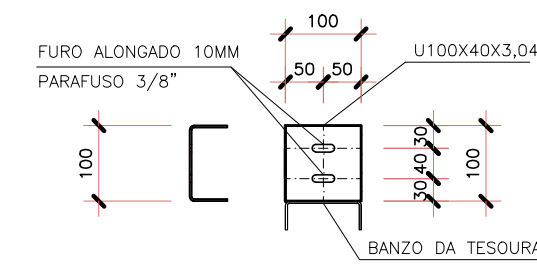
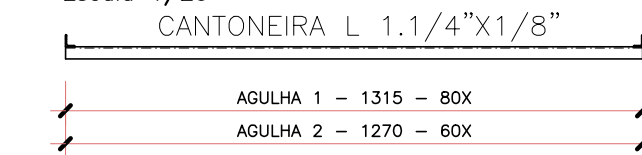
Detalhe do Contraventamento- Ø 12,5mm

Escala 1/20



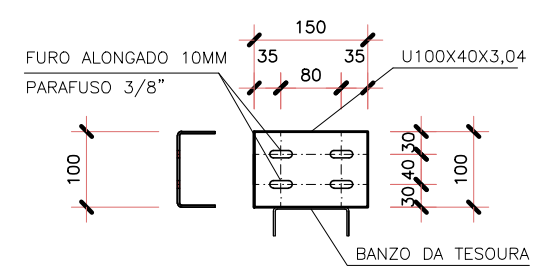
Detalhe da agulha

Escala 1/20



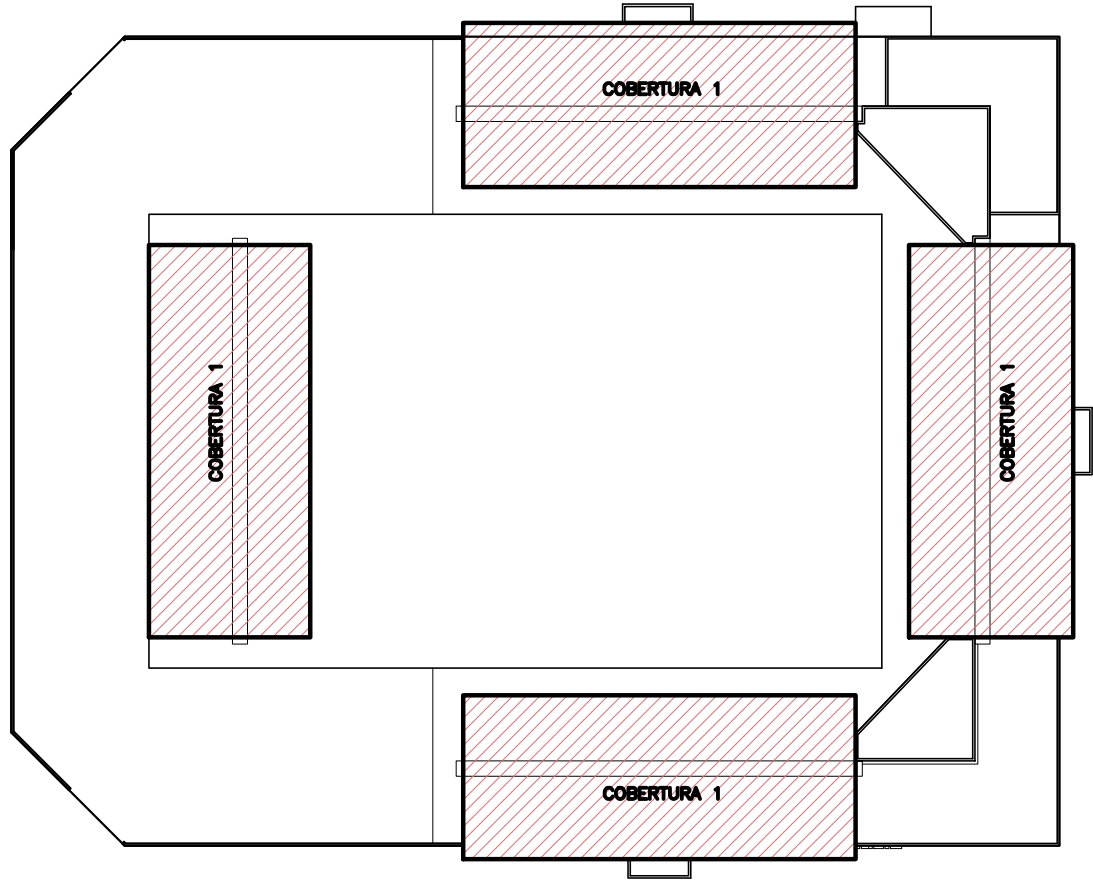
Detalhe do Suporte da Terça S1-72x

ESCALA 1:10



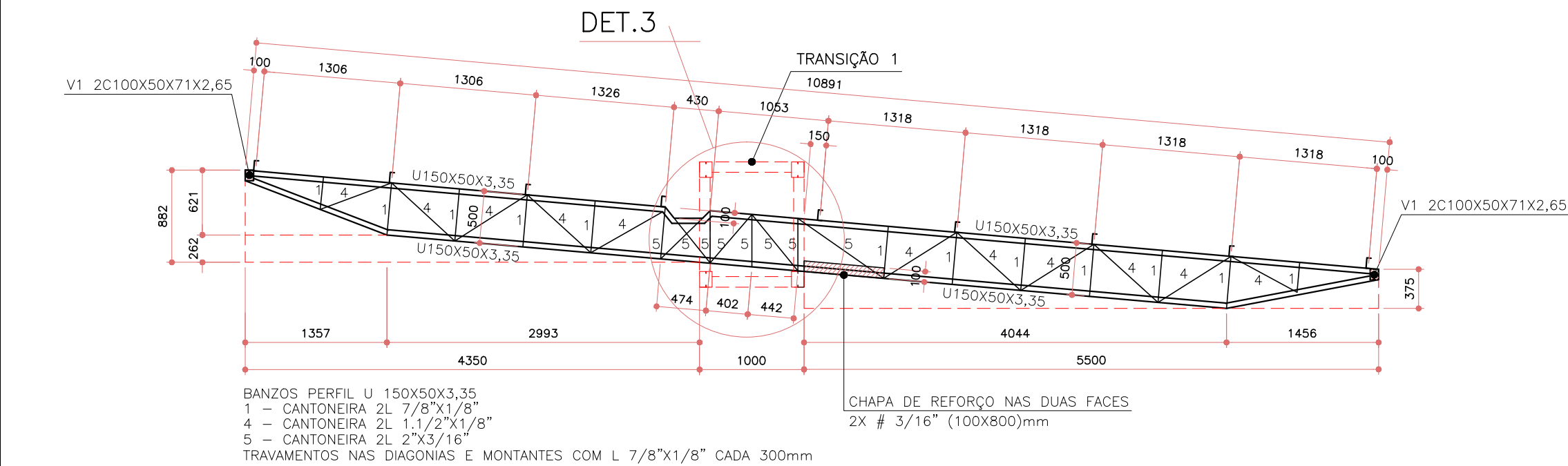
Detalhe do Suporte da Terça S2-144x

ESCALA 1:10



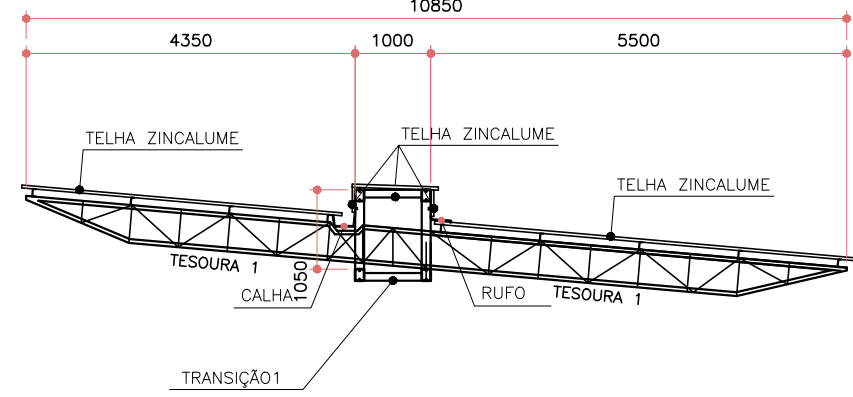
LOCAÇÃO DAS COBERTURAS

ESCALA 1:500



DETALHE DA TESOURA 1 – 24X

ESCALA 1:50

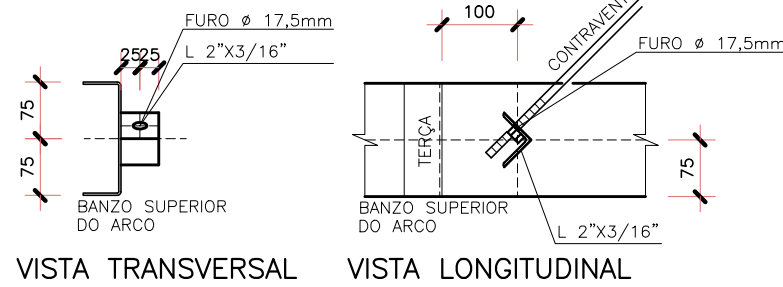


CORTE TRANSVERSAL

ESCALA 1:100

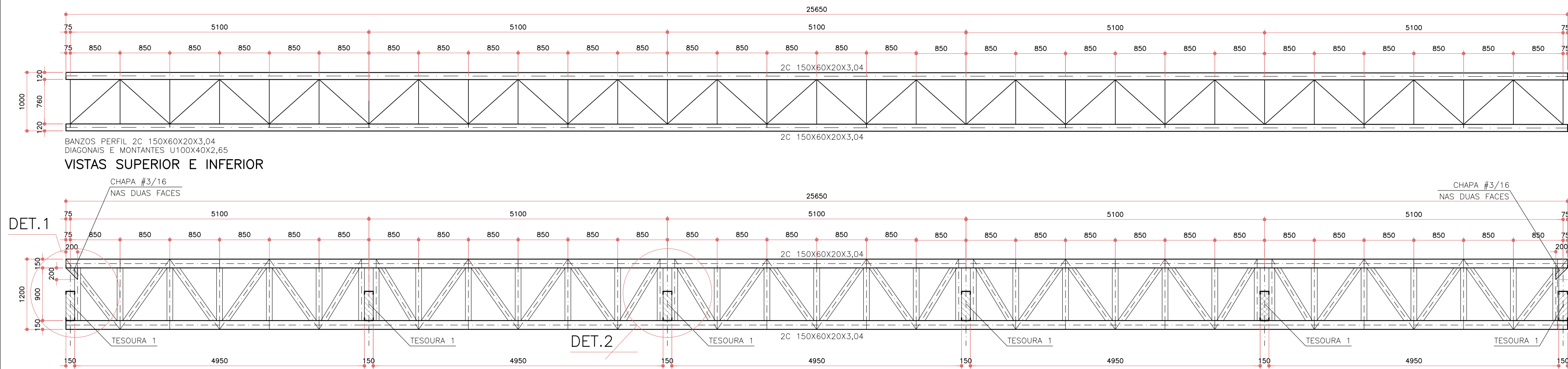
Detalhe da Fixação dos Contraventamentos

ESCALA 1:10



VISTA TRANSVERSAL

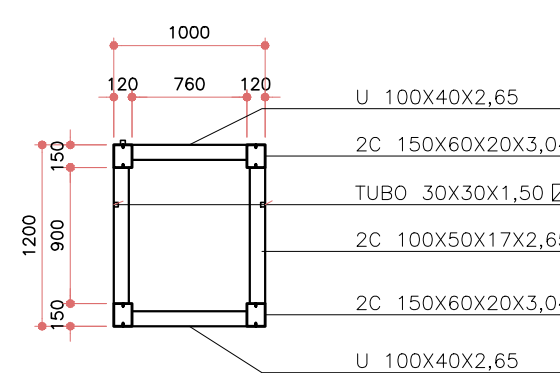
VISTA LONGITUDINAL



VISTAS SUPERIOR E INFERIOR

DET.1

DET.2



CORTE TRANSVERSAL

BANZOS PERFIL 2C 150X60X20X3,04
DIAGONAIS E MONTANTES 2C 100X50X17X2,65

VISTAS LATERAIS

DETALHE DA TRANSIÇÃO 1 – 4X

ESCALA 1:50

ESPECIFICAÇÕES

- 1) SOLDAS:
- AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS E INSPECIONADAS CONFORME AWS D1.1, ÚLTIMA EDIÇÃO, EXCETO ANOTAÇÃO CONTRÁRIA. UTILIZAR SOLDAS DE FILETE TODO O CONTO DO CONTO DO CONTO, A DIMENSÃO NOMINAL MÍNIMA (PERNA DE FILETE) DEVERÁ SER IGUAL A MENOR A ESPESSURA DOS ELEMENTOS DE LIGAÇÃO.
- PARA CHAPAS <6,35mm, UTILIZAR (ESPESSURA DA CHAPA).
- PARA CHAPAS >=6,35mm, UTILIZAR (ESPESSURA DA CHAPA-1,50mm).
- SOLDAS: ELETRODOS AWS E70XX.
- MATERIAIS:
- PERFIS W LAMINADO: AÇO ASTM A572 GR 50;
- PERFIS DOBRADOS: AÇO ASTM A36;
- PERFIS LAMINADOS E CHAPAS: AÇO ASTM-A36;
- CHAPAS: AÇO SAE-1020;
- BARRAS REDONDAS: CA-25 OU AÇO SAE-1020;
- PARAFUSOS PARA LIGAÇÕES QUANDO NÃO INDICADO : A307 GALVANIZADOS;
- PORÇAS PARA LIGAÇÕES , BARRAS ROSQUEADAS A-36 OU SAE-1020: A-563 O/A PESADAS;
- ARRUELAS PARA LIGAÇÕES , BARRAS ROSQUEADAS A-36 OU SAE-1020: ARRUELAS COMUNS TIPO "NARROW";
- PINTURA:
- TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE DESENGRAXE QUÍMICO, APLICAÇÃO DE FOSFATIZAÇÃO QUÍMICA, E FINALMENTE APLICAÇÃO DE TINTA ESMALTE SINTÉTICO FUNDO ACABAMENTO.
- OS PERFIS CAIXÃO DUPLO C (2C) DEVERÃO SER APLICADOS FUNDO EM TODA A SUPERFÍCIE ANTES DE SER SOLDADOS UM AO OUTRO PARA DAR PROTEÇÃO INTERNA NUMA POSSÍVEL ENTRADA DE ÁGUA.
- NOTAS:
- 1- DIMENSÕES EM MILÍMETROS
- 2- CONFERIR MEDIDAS E NÍVEIS NA OBRA
- 3- ESCALAS INDICADAS
- 4- EXECUÇÃO CONFORME PRESCRIÇÕES DAS NORMAS BRASILEIRAS -NBR8800;
- 6- NBR - 6123 (ABNT) FORÇAS DEVIDAS AO VENTO EM EDIFICAÇÕES - 1988
- 7- NBR - 8800 (ABNT) PROJETO DE ESTRUTURAS DE AÇO E DE ESTRUTURAS MISTA DE AÇO E CONCRETO PARA EDIFÍCIOS / 2008
- 8- O QUANTITATIVO DE MATERIAL É APENAS ORIENTATIVO, CABENDO AO EXECUTOR DA OBRA CONFERIR A QUANTIDADE REAL

CONSIDERAÇÕES DE CÁLCULO

- 1- PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA 30,00 KG/M2
- 2- PESO FORRO E INSTALAÇÕES 00,00 KG/M2
- 3- SOBRECARGA DE UTILIZAÇÃO 25,00 KG/M2
- 4- SOBRECARGA DE VENTO 45,00 M/S

FEPLAN
ENGENHARIA

ITAMAR FÉLIX DA SILVA
ENG. CIVIL-CREA PR 71.683/D

CLIENTE: PREFEITURA DE SÃO JORGE DO IVAI	DESENHO ITAMAR
OBRA: CONSTRUÇÃO DE UMA ARENA – CENTRO DE EVENTOS	ESCALA INDICADA
LOCAL: LOTE 126-B – GLEBA ANDIRÁ – SÃO JORGE DO IVAI-PR CAMBÉ PR	DATA 12/09/2018 REVISÃO R03
FOLHA	
01/08	

PROJETO ESTRUTURAL METÁLICO

COBERTURA 1 – DIAGRAMA DE MONTAGEM/DETALHES