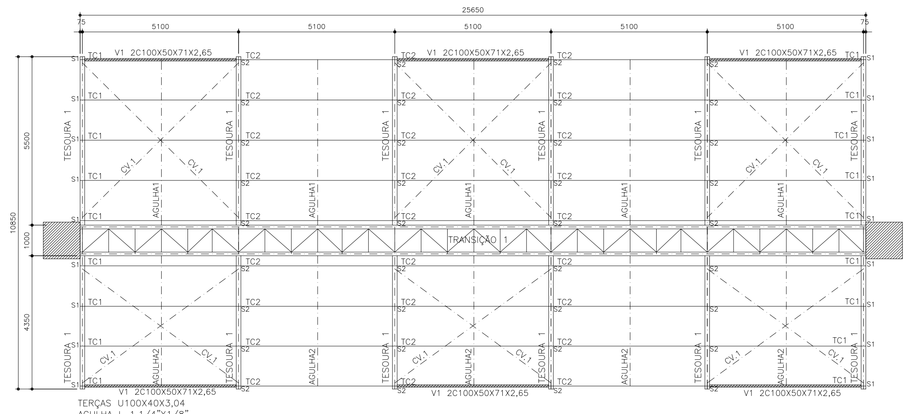
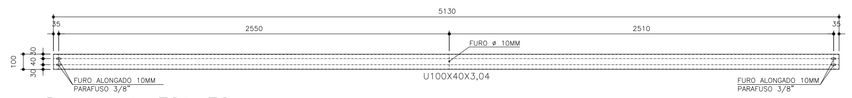
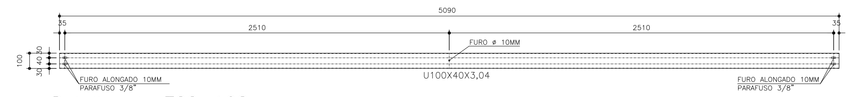


TERÇAS U100X40X3,04
AGULHA L 1.1/4"X1/8"
CONTRAVENTAMENTO ø 12,50mm

DIAGRAMA DE MONTAGEM–COBERTURA 1 – 4X
ESCALA 1:100

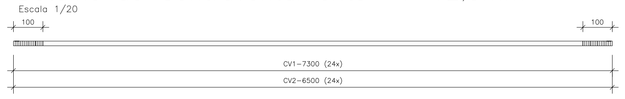


Detalhe da TC1–72x
ESCALA 1:20

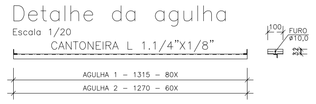


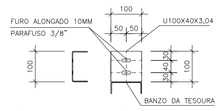
Detalhe da TC2–108x
ESCALA 1:20

Detalhe do Contraventamento– ø 12,5mm
Escala 1/20

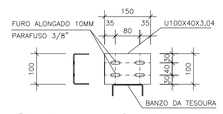


Detalhe da agulha
Escala 1/20

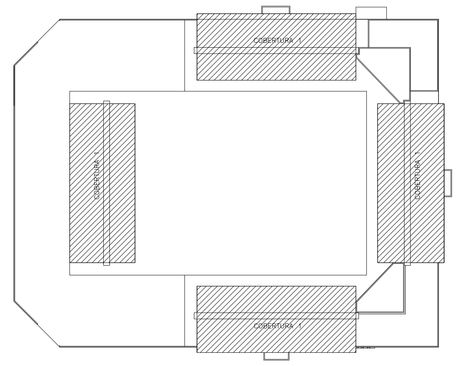




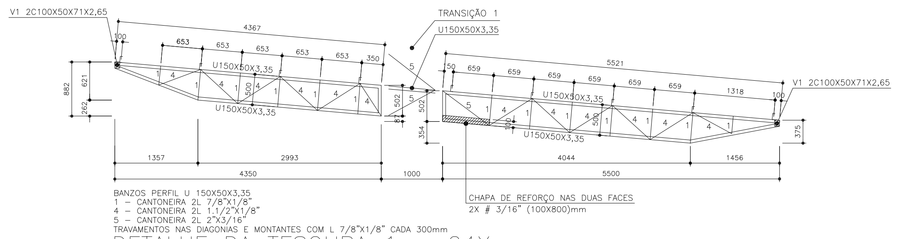
Detalhe do Suporte da Terça S1–72x
ESCALA 1:10



Detalhe do Suporte da Terça S2–144x
ESCALA 1:10

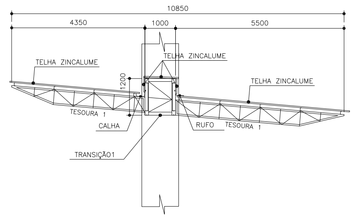


LOCAÇÃO DAS COBERTURAS
ESCALA 1:500



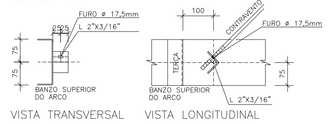
BANZOS PERFIL U 150X50X3,35
1 – CANTONEIRA 2L 1/8"X1/8"
4 – CANTONEIRA 2L 1.1/2"X1/8"
5 – CANTONEIRA 2L 2"X3/16"
TRAVAMENTOS NAS DIAGONAIS E MONTANTES COM L 7/8"X1/8" CADA 300mm

DETALHE DA TESOURA 1 – 24X
ESCALA 1:50

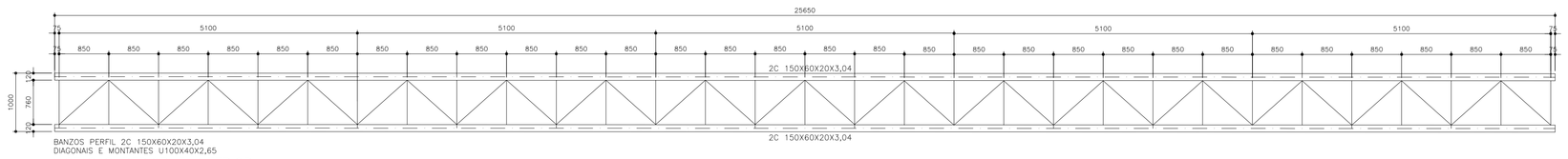


CORTE TRANSVERSAL
ESCALA 1:100

Detalhe da Fixação dos Contraventamentos
ESCALA 1:10

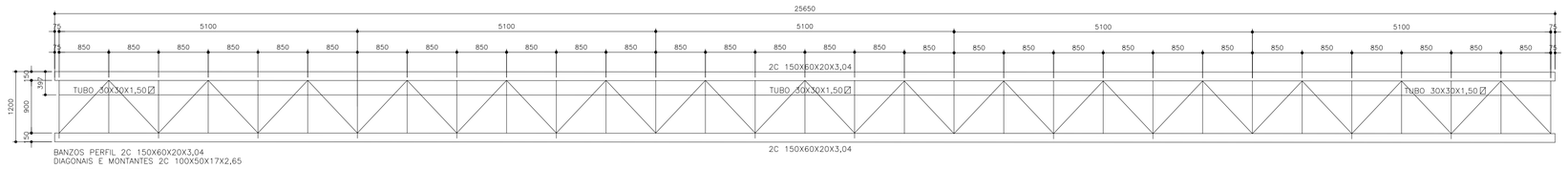


VISTA TRANSVERSAL VISTA LONGITUDINAL



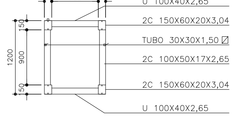
BANZOS PERFIL 2C 150X60X20X3,04
DIAGONAIS E MONTANTES U100X40X2,65

VISTAS SUPERIOR E INFERIOR



BANZOS PERFIL 2C 150X60X20X3,04
DIAGONAIS E MONTANTES 2C 100X50X17X2,65

VISTAS LATERAIS



CORTE TRANSVERSAL

DETALHE DA TRANSIÇÃO 1 – 4X
ESCALA 1:50

ESPECIFICAÇÕES

1) SOLDAS:
AS SOLDAS DEVERÃO SER EXECUTADAS E INSPECIONADAS CONFORME AWS D1.1, ÚLTIMA EDIÇÃO. EXCETO ANOTAÇÃO CONTRÁRIA, UTILIZAR SOLDA DE FILETE. TODO O CONTORNO DAS PEÇAS DE CONTATO, A DIMENSÃO NOMINAL MÍNIMA (PERNA DE FILETE) DEVERÁ SER IGUAL A MENOR A ESPESSURA DOS ELEMENTOS DE LIGAÇÃO.
PARA CHAPAS <6,35mm, UTILIZAR (ESPESSURA DA CHAPA).
PARA CHAPAS >=6,35mm, UTILIZAR (ESPESSURA DA CHAPA–1,50mm).
SOLDAS: ELETRODOS AWS E70XX.

MATERIAIS:
PERFIS W LAMINADO: AÇO ASTM A572 GR 50;
PERFIS DOBRADOS: AÇO ASTM A36;
PERFIS LAMINADOS E CHAPAS: AÇO ASTM–A36;
CHAPAS: AÇO SAE–1020;
BARRAS REDONDAS: CA–25 OU AÇO SAE–1020;
PARAFUSOS PARA LIGAÇÕES QUANDO NÃO INDICADO : A307 GALVANIZADOS;
PORCAS PARA LIGAÇÕES ; BARRAS ROSQUEADAS A–36 OU SAE–1020: A–563 GrA PESADAS;
ARRUELAS PARA LIGAÇÕES ; BARRAS ROSQUEADAS A–36 OU SAE–1020: ARRUELAS COMUNS TIPO "NARROW";

PINTURA:
TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE DESENGRAXE QUÍMICO, APLICAÇÃO DE FOSFATIZAÇÃO QUÍMICA, E FINALMENTE APLICAÇÃO DE TINTA ESMALTE SINTÉTICO FUNDO ACABAMENTO.

NOTAS:
1– DIMENSÕES EM MILIMETROS
2– CONFERIR MEDIDAS E NÍVEIS NA OBRA
3– ESCALAS INDICADAS
4– EXECUÇÃO CONFORME PRESCRIÇOES DAS NORMAS BRASILEIRAS –NBR8800;
6– NBR – 6123 (ABNT) FORÇAS DEVIDAS AO VENTO EM EDIFICAÇÕES – 1988
7– NBR – 8800 (ABNT) PROJETO DE ESTRUTURAS DE AÇO E DE ESTRUTURAS MISTA DE AÇO E CONCRETO PARA EDIFÍCIOS / 2008
8– O QUANTITATIVO DE MATERIAL É APENAS ORIENTATIVO; CABENDO AO EXECUTOR DA OBRA CONFERIR A QUANTIDADE REAL.

CONSIDERAÇÕES DE CÁLCULO
1– PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA 30,00 KGF/M2
2– PESO FORRO E INSTALAÇÕES 00,00 KGF/M2
3– SOBRECARGA DE UTILIZAÇÃO 25,00 KGF/M2
4– SOBRECARGA DE VENTO 45,00 M/S

FEPLAN ENGENHARIA
LFELIX DA SILVA-ENGENHARIA - CNPJ 16.073.270/0001-46
AV. HUMAITÁ- 452 - SALA 104 - CEP 87014-200 - ZONA 04
FONE (44) 3040 3041 - (44) 9760 3888 - MARINGÁ PR
ITAMAR FÉLIX DA SILVA
ENC. CIVL–CREA PR 71.683/D

CLIENTE: PREFEITURA DE SÃO JORGE DO IVAI	DESENHO: ITAMAR
OBRA: CONSTRUÇÃO DE UMA ARENA – CENTRO DE EVENTOS	ESCALA: INDICADA
LOCAL: LOTE 126–B – GLEBA ANDIRÁ – SÃO JORGE DO IVAI–PR	DATA: 13/02/2015
	REVISÃO: R00
PROJETO ESTRUTURAL METÁLICO	FOLHA: 01/08
COBERTURA 1 – DIAGRAMA DE MONTAGEM/DETALHES	