PREFEITURA DO MUNICIPIO DE IMBITUVA

* * ESTADO DO PARANÁ * *

Municipio de Imbituva - 2021

TERMO DE ADJUDICAÇÃO - Pregão 76/2021

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR TIPO DE ADJUDICAÇÃO : Por item

Alfabr	Alfabrink Comércio de Brinquedos e Serviços Eireli Epp								
Lote	ltem	Produto/Serviço	Marca	Modelo	Unid ade	Quantida de	Preço	Preço total	
14		CAMA INFANTIL, COLORIDA, ATÓXICA, CONF ED CAMA INFANTIL, COLORIDA, ATÓXICA, CONSTITUÍDA DE DUAS (2) CABECEIRAS E DOIS (2) PÉS DE APOIO ARTICULÁVEL PARA EVITAR O ENVERGAMENTO E VIABILIZAR O EMPILHAMENTO, EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO NAS CORÉS VIOLETA, VERDE LIMÃO, LARANJA OU VERDE BANDEIRA. OS PÉS SEGUEM O MESMO DESING DAS CABECEIRAS E ESTÃO LOCALIZADOS NA PARTE CENTRAL COM FUNCIONAMENTO EM ÂNGULO DE 90°(NOVENTA) GRAUS, O SISTEMA DE FIXAÇÃO NÃO PERMITE A REMOÇÃO DA MESMÁ PARA MAIOR SEGURANÇA, CABECEIRAS DE BORRACHA, SENDO QUATRO(4) PARA	PRÓ PRIA	LUXO 1052	UNI	100,00	210,00	21.000,00	

DOIS (2) EM CADA			
PÉ, OÙ SEJA, UM			
TOTAL DE DOZE(12).			
AS SUAS LATERÀIS			
COMPÕEM-SE COM			
DOIS (2) TUBOS			
OBLONGOS 16X30			
EM AÇO,			
ESPESSURA DE			
1,90MM CADA.			
SISTEMA DE			
1 1			
ENCAIXE			
EMPILHÁVEL, COM			
ESPAÇO DE 5CM			
ENTRÉ UMA TELA E			
OUTRA. LEITO			
CONFECCIONADO			
EM TELA VAZADA			
COM SISTEMA DE			
VENTILAÇÃO,			
ANTITRANSPIRANTE,			
LAVÁVEL,			
ANTIFUNGO, ANTI-			
UV E ANTIOXIDANTE,			
CONFECCIONADA			
EM TECIDO 100%			
POLIÉSTER			
EMPASTADO COM			
PVC DE ALTA			
RESISTÊNCIA E			
LATERAIS SELADAS			
A QUENTE. SISTEMA			
DE FIXAÇÃO ENTRE			
CABECEÎRA/TELA			
ATRAVÉS DE			
PARAFUSOS PARA			
PLÁSTICO			
ZINCADO BRANCO			
MEDINDO CADA			
3,5X12MM, SENDO			
UM TOTAL DE TRINTA			
(30) NESTA MEDIDA,			
QUINZE (15)			
PARAFUSOS PARA			
CADA PRESILHA,			
ENTRE			
CABECEIRA/TUBO,			
ATRAVÉS DE			
PARAFUSOS PARA			
PLÁSTICO			
FLANGEADO RI			
ZINCADO BRANCO,			
MEDINDO CADA 4,0 X			
14MM, SENDO UM			
TOTAL DE 8 NESTA			
MEDIDA, 4			
PARAFUSOS PARA			
CADA TUBO, ENTRE			
PÉ DE APOIO/TUBO,			
ATRAVÉS DE			
		1	

SUPORTE FIXO, TRAVA E PARAFUSOS PARA PLÁSTICO FLANGEADO RI ZINCADO BRANCO, MEDINDO CADA 4,00 X14MM, SENDO UM TOTAL DE 4, 2 PARAFUSOS PARA CADA TUBO. O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR UMA AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AS MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREN O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SÉR DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA		

21.000,00 TOTAL Altevir Augusto Dembinski-me

Lote	Item		Marca		Unid ade	Quantida de	Preço	Preço total
4	1	CADEIRA ESTOFADA FIXA COURVIN ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8, CONF ED CADEIRA ESTOFADA FIXA COURVIN ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 7/8 (PAREDE 1,50MM), QUATRO TRAVESSAS DE REFORÇO ENTRE AS PERNAS EM TUBO 3/4(PAREDE 0,90MM). PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E DESENGRAXANTE. PINTURA EM EPÓXI- PÓ E SECAGEM EM ESTUFA. FECHAMENTO DOS TOPOS COM	NK	MOVEBRI NK	UNI	87,00	134,00	11.658,00

		PONTEIRAS EM					
		POLIPROPILENO					
		100% INJETADO.					
		ASSENTO(440X390M					
		M) ESPESSURA					
		450MM E					
		ENCOSTO(370X290M					
		M) ESPESSURA					
		350MM ESPUMA DE					
		POLIURETANO					
		INJETADO,					
		REVESTIDO EM					
		TECIDO, COM					
		ACABAMENTO DAS					
		BORDAS EM PERFIL					
		PVC FLEXÍVEL,					
		FIXADO Á					
		ESTRUTURA					
		ATRAVÉS DE					
		PARAFUSOS.					
		ALTURA DO					
		ASSENTO AO CHÃO 430MM E ALTURA DO					
		ENCOSTO AO CHÃO					
		1845MM. O					
		VENCEDOR DEVERÁ					
		APRESENTAR UMA					
		AMOSTRANO PRAZO					
		MÁXIMO DE 5 DIAS					
		IÚTEIS.					
		SALIENTAMOS QUE					
		AS MEDIDAS ACIMA					
		MENCIONADAS SÃO					
		AS MEDIDAS					
		MÍNIMAS. AS					
		AMOSTRAS QUE					
		NÃO ATENDEREM AS					
		ESPECIFICAÇÕES					
		OU NÃO CUMPRIREM					
		O PRAZO					
		ESTABELECIDO					
		PARA ~					
		APRESENTAÇÃO					
		DAS AMOSTRAS					
		PODERÃO SER					
		DESCLASSIFICADAS.					
		COR A DEFINIR PELA					
		SMEC.					
11	1	CONJUNTO	MOVEBRI	CJ	20,00	899,00	17.980,00
		REFEITÓRIO, 1 MESA	NK				
		E 2 BANCOS, ALTURA					
		DA MESA 750MM,					
		CNF ED CONJUNTO					
		REFEITÓRIO, 1 MESA					
		E 2 BANCOS:					
		ESTRUTURA EM					
		TUBO DE AÇO					
		RETANGULAR 20X40					
		(PAREDE 1,50MM),					
		TIPO					
		MONOBLOCO(ESTRU TURA ÚNICA) COM					
		CORTES SOB FORMA					
		CONTEG GOD FORIVIA					
	_		 				

_								
		CHAPA 22 1,33X 0,47X 0,71, CONF ED ARQUIVO AÇO 4 GAVETAS, AÇO CHAPA 22 1,33X 0,47X 0,71, CORREDIÇA TELESCOPICA, ABERTURA E PROFUNDIDADE TOTAL DAS GAVETAS, GAVETAS COM REFORÇO LATERAL PARA PESO, COM CHAVE, PÉS COM SAPATAS DE REGULAGEM DE ALTURA COM PINO 3/8 COM ROSCA, PUXADORES ACABAMENTO PLÁSTICOS PRA EVITAR OXIDAÇÃO. AS MEDIDAS INDICADAS SER REFEREM À PROPORÇÃO MÍNIMA QUE O ITEM DEVE APRESENTAR O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR UMA AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AS MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SER DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC						
13	1	ARMARIO DE AÇO 8 PORTAS ABRIR COM PITÃO, CHAPA AÇO 22, CONF ED ARMARIO DE AÇO 8 PORTAS ABRIR COM PITÃO, CHAPA AÇO 22 1,90X 0,95X 0,42 – REFORÇADO, AS PORTAS DEVERÃO CONTER FECHADURA. AS	W3	W3	UNI	30,00	1.760,00	52.800,00

		MEDIDAS INDICADAS SER REFEREM À PROPORÇÃO MÍNIMA QUE O ITÉM DEVE APRESENTAR. O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR UMA AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AS MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SÉR DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC						
23	1	CADEIRA GIRAT. DO TIPO PRESIDENTE ANATÔMICA, ESPUMA INJETADA, CNF ED CADEIRA GIRAT. DO TIPO PRESIDENTE ANATÔMICA, ESPUMA INJETADA 50 MM C/ BRAÇO CORSA, REGULAGEM DE ALTURA À GÁS, PINTURA EPOXI DA ESTRUTURA, ACABAMENTO COURO/COURINO (COR A DEFINIR), COM CONTRACAPA EM POLIPROPILENO INJETADO, COM MEDIDAS DO ASSENTO 50X49CM, ENCOSTO 43X45CM, ASSENTO E ENCOSTO GOMADO EM ALTO RELEVO NAS LATERAIS. O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR UMA AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO	NK	MOVEBRI	UNI	30,00	596,30	17.889,00

24		AS MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SER DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC.	VV/2	IINII	20.00	226 22	4.706.40
24	1	ESTANTE DE AÇO, CHAPA 24, COLUNA 14, COM SEIS PRATELEIRAS, CONF ED ESTANTE DE AÇO, CHAPA 24, COLUNA 14, COM SEIS PRATELEIRAS REGULAVEIS COM PARAFUSOS, COM DOBRA DE REFORÇO LOGITUDINAL NAS PRATELEIRAS, TRAVAS NOS CANTOS SUPERIORES, COR BRANCA, PINTURA EPOXI, MEDIDA 1,98X0,50X0,92M. O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR UMA AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AŞ MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SÉR DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC.	W3	UNI	20,00	236,32	4.726,40
TOT	AL						147.503.40

TOTAL 147.503,40

Dominax Comércio de Móveis Ltda

	2011 in last Connectic de Mercie Edda									
Lote	ltem	Produto/Serviço	Marca		Unid ade	Quantida de	Preço	Preço total		
15	-	MESA PARA REFEITÓRIO ADULTO		P-CR6-4T	UNI	6,00	11.345,0 0	68.070,00		

COM 12 CADEIRAS,			
CONF ED MESA			
PARA REFEITÓRIO			
1 1			
ADULTO COM 12			
CADEIRAS (AS			
SER SEPARADAS DA			
MESA). MESA COM			
TAMPO			
QUADRIPARTIDO,			
CONFECCIONADO			
EM RESINAABS,			
MEDINDO			
3200MMX800MMX760			
MM,			
APROXIMADAMENTE,			
DOTADO DE			
NERVURAS COM			
ESPESSURA MÍNIMA			1
DE 5MM, BORDAS			1
MEDINDO 30MM SEM			1
EMENDAS, FIXADO A			
ESTRUTURA POR			
MEIO DE			1
PARAFUSOS NÃO			
VISÍVEIS, BASE DO			
TAMPO DA MESA			
FORMADA POR 01			
TUBO QUADRADO			
MEDINDO 25MM X			
25MM X 1,2MM			
POSICIONADO SOB			
O TAMPO,			
FABRICADA PELO			
PROCESSO DE			
CONFORMAÇÃO			
MECÂNICA POR			
DOBRAMENTO,			
COBRINDO TODO O			
PERÍMETRO DA			
MESA RESULTANDO			
EM UM ÚNICO			
PONTO DE SOLDA			1
UNINDO AS			1
EXTREMIDADES DO			
MESMO TUBO, 02			
BARRAS DE			1
SUSTENTAÇÃO EM			1
TUBO 50MM X30MM			
X 1,2 MM E UMA			
BARRA DE LIGAÇÃO			1
DO TAMPO			1
			1
CONFECCIONADA			
EM TUBO			
QUADRADO 25MM X			
25MMX 1,2MM. 02			1
COLUNAS VERTICAIS			1
LATERAIS UNINDO O			
TAMPO AOS PÉS EM			
			1
TUBOS OBLONGO			1
MEDINDO 77MM X			1
40MM COM			
ESPESSURA MÍNIMA			

DĘ 1,2MM. BASE DOS			
PÉS EM TUBO			
OBLONGO MEDINDO			
20MM X 48MM COM			
ESPESSURA DE			
1,5MM EM FORMA DE			
ARCO. UMA BARRA			
DE SUSTENTAÇÃO			
EM TUBO OBLÓNGO			
MEDINDO 20MM X			
48MM FIXADAS			
ENTRE AS COLUNAS.			
CALANDRADAS			
ANTIDERRAPANTES			
ENVOLVENDO AS			
EXTREMIDADES DOS			
TUBOS QUE			
COMPÕEM OS PÉS,			
DESEMPENHANDO A			
FUNÇÃO DE			
PROTEÇÃO DA			
PINTURĂ,			
AUMENTANDO A			
DURABILIDADE,			
ACOMPANHAM O			
FORMATO DOS PÉS			
EM ARCO, MEDINDO			
APROXIMADAMENTE			
162MM X 53MM COM			
TOLERÂNCIA DE +/-			
2,00MM,			
FABRICADAS EM			
POLIPROPILENO			
VIRGEM, PODENDO			
SER INJETADAS NA			
MESMA COR DO			
TAMPO E PRESA À			
ESTRUTURA POR			
MEIOS DE			
PARAFUSO. CADEIRA			
COM ASSENTO E			
ENCOSTO EM			
POLIPROPILENO.			
ASSENTO COM			
MEDIDAS MÍNIMAS			
400MM X 460MM,			
ALTURA			
ASSENTO/CHÃO			
460MM			
APROXIMADAMENTE			
SEM ORIFÍCIOS			
FIXADOS POR MEIO			
DE PARAFUSOS.			
ENCOSTO COM			
400MM X 360MM,			
COM PUXADOR.			
BASE DO ASSENTO E			
INTERLIGAÇÃO AO			
ENCOSTO ÉM TUBO			
OBLONGO 16MM X			
30MM, COBERTO			

		PELO ENCOSTO, UMA BARRA HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLÓNGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR UMA AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AȘ MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS						
		AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AS MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO						
		ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SER DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC.						
16	1	CONJUNTO JUVENIL RETANGULAR COM 6 CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), CNF ED	DESK	P-CR4-2T	CJ	4,00	6.035,00	24.140,00

CONJUNTO JUVENIL			
RETANGULAR COM 6			
CADEIRAS			
(SEPARADAS DA			
MESA), COMPOSTO			
POR MESA COM			
TAMPO BIPARTIDO,			
l lLISO,			
CONFECCIONADO			
EM RESINAABS,			
MEDINDO			
1600MMX800MMX640			
MM, DOTADO DE			
NERVURAS COM			
ESPESSURA MÍNIMA			
DE 5MM, BORDAS			
MEDINDO 30MM SEM			
EMENDAS, FIXADO A			
ESTRUTURA POR			
MEIO DE			
PARAFUSOS NÃO			
VISÍVEIS, BASE DO			
TAMPO DA MESA			
FORMADA POR 01			
TUBO QUADRADO			
MEDINDO 25MM X			
25MM POSICIONADO			
SOB O TAMPO,			
FABRICADA PELO			
PROCESSO DE			
CONFORMAÇÃO			
MECÂNICA POR			
DOBRAMENTO,			
COBRINDO TODO O			
PERÍMETRO DA			
MESA RESULTANDO			
l lem um único l			
PONTO DE SOLDA			
UNINDO AS			
EXTREMIDADES DO			
MESMO TUBO, 02			
BARRAS DE			
SUSTENTAÇÃO EM			
TUBO 50MM X30MM			
E UMA BARRA			
CONFECCIONADA			
EM TUBO			
QUADRADO 25MM X			
25MM E TODA A			
EXTENSÃO DA MESA.			
02 COLUNAS			
VERTICAIS LATERAIS			
UNINDO O TAMPO			
AOS PÉS EM TUBOS			
OBLONGO MEDINDO			
ESPESSURA MÍNIMA			
DE 1,2MM. BASE DOS			
PÉS EM TUBO			
OBLONGO MEDINDO			
20MM X 48MM COM			
ESPESSURA DE			
1,5MM EM FORMA DE			

ARCO. UMA BARRA			
DE SUSTENTAÇÃO			
EM TUBO OBLÓNGO			
MEDINDO 20MM X			
48MM FIXADAS			
ENTRE AS COLUNAS.			
SAPATAS			
ANTIDERRAPANTES			
ENVOLVENDO AS			
EXTREMIDADES DOS			
TUBOS QUE ,			
COMPÕEM OS PÉS,			
DESEMPENHANDO A			
FUNÇÃO DE			
PROTEÇÃO DA			
PINTURĂ,			
AUMENTANDO A			
DURABILIDADE,			
ACOMPANHAM O			
FORMATO DOS PÉS			
EM ARCO, MEDINDO			
APROXIMADAMENTE			
162MM X 53MM COM			
TOLERÂNCIA DE +/ -			
2,00MM,			
FABRICADAS EM			
POLIPROPILENO			
VIRGEM, PODENDO			
SER INJETADAS NA			
MESMA COR DO			
TAMPO E PRESA À			
ESTRUTURA POR			
MEIOS DE			
PARAFUSO. CADEIRA			
COM ASSENTO E			
ENCOSTO EM			
RESINA PLÁSTICA			
VIRGEM,			
FABRICADOS PELO			
PROCESSO DE			
INJEÇÃO			
TERMOPLÁSTICO.			
ASSENTO COM			
MEDIDAS MÍNIMAS			
370MM X 400MM E			
MEDIDAS MÁXIMAS			
405MM X 465MM,			
FIXADO POR			
PARAFUSO, ALTURA			
ASSENTO/CHÃO			
384MM			
APROXIMADAMENTE			
SEM ORIFÍCIOS.			
ENCOSTO COM			
MEDIDAS MINIMAS			
403MM X 364MM,			
SEM ORIFÍCIOS É			
COM PUXADOR			
PARA FACILITAR O			
CARREGAMENTO DA			
CADEIRA, FIXADO			
POR PARAFUSO.			

BIPARTIDO MEDINDO			
1600MM, COM 08			
CADEIRAS			
(SEPARADAS DA			
MESA) - TAMANHO			
INFANTIL. MESA COM			
TAMPO BIPARTIDO,			
LISO,			
CONFECCIONADO			
EM RESINAABS,			
MEDINDO			
1600MMX800MMX590			
MM, DOTADO DE			
NERVURAS COM			
ESPESSURA MÍNIMA			
DE 5MM, BORDAS			
MEDINDO 30MM SEM			
EMENDAS, FIXADO A			
ESTRUTURA POR			
MEIO DE _			
PAŖAFUSOS NÃO			
VISÍVEIS, BASE DO			
TAMPO ĎA MESA			
FORMADA POR 01			
TUBO QUADRADO			
MEDINDO 25MM X			
25MM POSICIONADO			
SOB O TAMPO,			
FABRICADA PELO			
PROCESSO DE			
CONFORMAÇÃO			
MECÂNICA POR			
DOBRAMENTO,			
COBRINDO TODO O			
PERÍMETRO DA			
MESA RESULTANDO			
EM UM ÚNICO			
PONTO DE SOLDA			
UNINDO AS			
EXTREMIDADES DO			
MESMO TUBO, 02			
BARRAS DE			
SUSTENTAÇÃO EM			
TUBO 50MM X30MM			
E UMA BARRA			
CONFECCIONADA			
EM TUBO			
QUADRADO 25MM X			
25MM E TODA A			
EXTENSÃO DA MESA.			
02 COLUNAS			
VERTICAIS LATERAIS			
UNINDO O TAMPO			
AOS PÉS EM TUBOS			
OBLONGO MEDINDO			
77MM X 40MM COM			
ESPESSURA MINIMA			
DE 1,2MM. BASE DOS			
PÉS EM TUBO			
OBLONGO MEDINDO			
20MM X 48MM COM			
ESPESSURA DE			
1,5MM EM FORMA DE			

ARCO. UMA BARRA			
DE SUSTENTAÇÃO			
EM TUBO OBLONGO			
MEDINDO 20MM X			
48MM FIXADAS			
ENTRE AS COLUNAS.			
SAPATAS			
CALANDRADAS			
ANTIDERRAPANTES			
ENVOLVENDO AS			
EXTREMIDADES DOS			
TUBOS QUE ,			
COMPÕEM OS PÉS,			
DESEMPENHANDO A			
FUNÇÃO DE			
PROTEÇÃO DA			
PINTURÁ,			
AUMENTÁNDO A			
DURABILIDADE,			
ACOMPANHAM O			
FORMATO DOS PÉS			
EM ARCO, MEDINDO			
APROXIMADAMENTE			
162MM X 53MM COM			
TOLERÂNCIA DE +/ -			
2,00MM,			
FABRICADAS EM			
POLIPROPILENO			
VIRGEM, PODENDO			
SER INJETADAS NA			
MESMA COR DO			
TAMPO E PRESA À			
ESTRUTURA POR			
1 1			
MEIOS DE			
PARAFUSO. CADEIRA			
COM ASSENTO E			
ENCOSTO EM			
RESINA PLÁSTICA			
VIRGEM,			
FABRICADOS PELO			
PROCESSO DE			
INJEÇÃO			
TERMOPLÁSTICO.			
ASSENTO COM			
340MM X 340MM,			
ALTURA			
ASSENTO/CHÃO			
349MM			
APROXIMADAMENTE,			
FIXADO			
PORPARAFUSOS.			
ENCOSTO COM			
340MM X 330MM			
COM PUXADOR			
PARA FACILITAR O			
CARREGAMENTO DA			
CADEIRA, FIXADO			
POR MEIO DE			
PARAFUSOS,			
INTERLIGAÇÃO AO			
ENCOSTO ÉM TUBO			
	 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 	

REFEITÓRIO EM			
RESINA ,			
TERMOPLÁSTICA			
BIPARTIDO MEDINDO			
CADEIRAS			
(SEPARADAS DA			
MESA) - TAMANHO			
ADULTO MESA			
COM TAMPO			
BIPARTIDO, LISO,			
CONFECCIONADO			
EM RESINAABS,			
MEDINDO			
2000MMX800MMX760			
MM, SENDO UM			
TAMPO E 1200MM X			
DE 800MM X 800MM,			
BORDAS MEDINDO		[
30MM SEM EMENDAS		[
, FIXADO A		[
ESTRUTURA POR		[
MEIO DE		[
PAŖAFUSOS NÃO			
VISÍVEIS, BASE DO			
TAMPO DA MESA			
FORMADA POR 01			
TUBO QUADRADO			
MEDINDO 25MM X			
25MM POSICIONADO			
SOB O TAMPO,			
FABRICADA PELO			
PROCESSO DE			
CONFORMAÇÃO			
MECÂNICA POR			
DOBRAMENTO,			
COBRINDO TODO O PERÍMETRO DA			
MESA RESULTANDO EM UM ÚNICO			
PONTO DE SOLDA			
UNINDO AS			
EXTREMIDADES DO			
MESMO TUBO, 02		[
BARRAS DE		[
SUSTENTAÇÃO EM		[
TUBO 50MM X30MM		[
E UMA BARRA		[
CONFECCIONADA		[
EM TUBO		[
QUADRADO 25MM X			
25MM E TODA A		[
EXTENSÃO DA MESA.		[
02 COLUNAS		[
		[
UNINDO O TAMPO		[
AOS PÉS EM TUBOS		[
OBLONGO MEDINDO		[
77MM X 40MM COM		[
ESPESSURA MÍNIMA		[
DE 1,2MM. BASE DOS		[
PÉS EM TUBO		[
·	 	 	

OBLONGO MEDINDO				
20MM X 48MM COM				
ESPESSURA DE				
1,5MM EM FORMA DE				
ARCO. UMA BARRA				
DE SUSTENTAÇÃO				
EM TUBO OBLÔNGO				
MEDINDO 20MM X				
48MM FIXADAS				
ENTRE AS COLUNAS.				
SAPATAS				
CALANDRADAS				
ANTIDERRAPANTES				
ENVOLVENDO AS				
EXTREMIDADES DOS				
TUBOS QUE				
COMPÕEM OS PÉS,				
DESEMPENHANDO A				
FUNÇÃO DE				
PROTEÇÃO DA				
PINTURÁ,				
AUMENTANDO A				
DURABILIDADE,				
ACOMPANHAM O				
FORMATO DOS PÉS				
EM ARCO, MEDINDO				
APROXIMADAMENTE				
162MM X 53MM COM				
TOLERÂNCIA DE +/ -				
2,00MM,				
FABRICADAS EM				
POLIPROPILENO				
VIRGEM, PODENDO				
SER INJETADAS NA				
MESMA COR DO				
TAMPO E PRESA À				
ESTRUTURA POR				
PARAFUSO. CADEIRA				
COM ASSENTO E				
ENCOSTO EM				
POLIPROPILENO.				
ASSENTO COM				
MEDIDAS MÍNIMAS				
400MM X 460MM,				
ALTURA				
ASSENTO/CHÃO				
460MM				
APROXIMADAMENTE				
SEM ORIFÍCIOS				
FIXADOS POR MEIO				
DE PARAFUSOS.				
ENCOSTO COM				
MEDIDAS MINIMAS				
400MM X 360MM,				
COM PUXADOR.				
BASE DO ASSENTO E				
INTERLIGAÇÃO AO				
ENCOSTO ÉM TUBO				
OBLONGO 16MM X				
30MM, COBERTO				
PELO ENCOSTO,				
UMA BARRA				
		L		

19	1	HORIZONTAL PARA SUSTENTAÇÃO SOB O ASSENTO EM TUBO 5/8. ESTRUTURA REFORÇADA COM 02 COLUNAS LATERAIS E PÉS EM MATERIAL PLÁSTICO EVITANDO CORROSÃO E DESGASTE. UMA BARRA HORIZONTAL DE REFORÇO EM TUDO OBLÓNGO MEDINDO 16MM X 30MM COM ESPESSURA DE 1,5MM FIXADA ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA E SOLDADO ATRAVÉS DO SISTEMA MIG. O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR UMA AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AS MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SÉR DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC. CONJUNTO	MCRB-6+	CJ	3,00	4.375,00	13.125,00
		BIBLIOTECA COMPOSTO DE MESA E 4 CADEIRAS, CONF ED CONJUNTO BIBLIOTECA COMPOSTO DE	4 P6				

MESA E 4 CADE	IRAS		
(SEPARADAS D			
MESA) - TAMAN			
ADULTO: MESA	COM		
TAMPO LISO			
CONFECCIONA	DO		
EM RESINA			
TERMOPLÁSTIC	A DE		
ALTO IMPACTO	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		
MEDINDO			
PARA USO COL	ETIVO		
E NÃO INDIVIDU	JAL,		
BORDA MEDINE	00		
30MM, ALTURA	l l		
TAMPO/CHÃO			
760MM. BASE D	Λ		
MESA FORMAD			
UM TUBO ÚNIC			
MEDINDO 20MN			
20MM POSICIOI	VADO		
SOB O TAMPO.			
FABRICADA PEL	_0		
PROCESSO DE			
CONFORMAÇÃO	<u> </u>		
MECÂNICA POR			
	l l		
DOBRAMENTO			
RESULTANDO E			
ÚNICO PONTO			
SOLDA UNINDO	AS		
EXTREMIDADES	S DO		
MESMO TUDO,	E		
UMA BARRA DE			
SUSTENTAÇÃO			
HORIZONTÁL			
	D.		
CONFECCIONA			
EM TUBO 20MM			
REDONDO DE 1	,5		
POLEGADAS,	·		
PROTEGIDOS F	OR		
SAPADAS			
ARREDONDADA	\ <u>\</u>		
1	l l		
EVITANDO O AT	KIIU		
COM O CHAO.			
ASSENTO E			
ENCOSTO EM			
POLIPROPILEN	o.		
ASSENTO COM			
MEDIDAS MÍNIN			
400MM X 460MM			
	/I,		
ALTURA	_		
ASSENTO/CHÃO)		
460MM			
APROXIMADAM			
SEM ORIFÍCIOS			
FIXADOS POR I			
DE PARAFUSOS			
ENCOSTO COM			
MEDIDAS MÍNIN			
	l l		
400MM X 360MM			
COM PUXADOR			

l BASE DO ASS	ENTO E			
INTERLIGAÇÃ				
ENCOSTO ÉM				
OBLONGO 16	I			
	RTO			
PELO ENCOS				
UMA BARRA	,			
	DADA			
HORIZONTAL				
SUSTENTAÇÃ	O SOB			
l lo assentó e	M I			
TUBO 5/8.				
ESTRUTURA				
1				
	TERAIS			
E PÉS EM MA	ΓFRIAI			
PLÁSTICO EV				
CORROSÃO E				
DESGASTE. U				
BARRA HORIZ]		
DE REFORÇO				
TUDO OBLÓN	GO l			
MEDINDO 16N	I			
30MM COM]		
	>E]		
ESPESSURA I	I]		
1,5MM FIXAD				
ENTRE UMA D	DAS			
COLUNAS QU	E LIGA			
A BASE DO AS				
AOS PÉS. TO				
ESTRUTURA				
METÁLICA É				
FABRICADA E	M TUBO			
DE AÇO INDU	STRIAL			
TRATADOS PO				
CONJUNTOS				
BANHOS QUÍ				
PARA PROTE	ÇAO E			
LONGEVIDAD	Ë DA			
ESTRUTURA	=			
SOLDADO ATI				
DO SISTEMA				
VENCEDOR D				
APRESENTAR				
AMOSTRANO	PRAZO			
MÁXIMO DE 1]		
ÚTEIS,]		
SALIENTAMO:]		
]		
AS MEDIDAS]		
MENCIONADA	S SAO]		
AS MEDIDAS]		
MÍNIMAS. AS]		
AMOSTRAS C	NE]		
]		
NÃO ATENDEI]		
ESPECIFICAÇ]		
OU NÃO CUM	PRIREM]		
O PRAZO]		
ESTABELECIE	00 l]		
PARA	-]		
	·ÃO]		
APRESENTAÇ]		
PODERÃO SE]		
DESCLASSIFI	I			
COR A DEFINI	R PELA			
SMEC.				
		<u> </u>	1	

20 1 MESA JUVENIL HEXAGONAL COM 6 CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), CONF ED MESA JUVENIL HEXAGONAL COM 6 CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), CONF ED MESA COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DIÂMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NAO INDINDUIAL, COM CADARRESTA MEDINDO GOMESINA TERMOPLASTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO SOMM VA 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CON-FORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMIENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTERMIDADES DO MESMO TILO, DE UMA BARRA DE SUSTATAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÊS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO GAOMN, TODAA ESTRUTURA METALICAE FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR CONJUNTOS DE				,			1		
CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), CONF ED MESA, LIVEVIII HEXAGONAL COM 6 CADEIRAS (SEPARADAS DA MIESA), COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DIÂMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL,, COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPILASTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE AMM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MIESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MIESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL COMPETADO, LIO ONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MIESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM 6 COLUMAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PES, COM PONTEIRAS EM POLUPROPILENO NUETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO BERRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	20	1	MESA JUVENIL	DESK	P-CHX-4	UNI	7,00	6.340,00	44.380,00
CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), CONF ED MESA, LIVEVIII HEXAGONAL COM 6 CADEIRAS (SEPARADAS DA MIESA), COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DIÂMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL,, COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPILASTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE AMM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MIESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MIESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL COMPETADO, LIO ONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MIESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM 6 COLUMAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PES, COM PONTEIRAS EM POLUPROPILENO NUETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO BERRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR			HEXAGONAL COM 6				,	'	,
(SEPARADAS DA MESA), LIVENIL HEXAGONAL COM 6 CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DIÁMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL., COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO BEN RESINA TERMOPLASTICA ABS INLETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MINIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORNAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESANO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL COMPETINAÇÃO HORIZONTAL COMPETINAÇÃO HORIZONTAL COMPETINAÇÃO HORIZONTAL COMPETINAÇÃO HORIZONTAL COMPETINAÇÃO PONTEIRAS EM POLIPROPILENO NUETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METALICAE FABRICADA POR DO BARGON TUDO NUETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METALICAE FABRICADA EM TUBO DE ACO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
MESA, JUVENIL HEXAGONAL COM 6 CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DIÂMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL, COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INLETADO, LISO, DOTADA DE NERVLRAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE AMM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORNAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UM SUSO EM CANDO MESMO TUDO, E UM BORDAS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UM BORDAS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UM BORDAS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UM BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1,12" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO GAMM. TODOA ESTRUTURA METÂLICAÉ FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
MESA JUVENIL HEXAGONAL COM 6 CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIBARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DÍAMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL, COM CADARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MINIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORNAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA LUNIDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO LAURAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM POLIFICAS EM POLIPROPILENO INJETADO LAURAS ESTRUTURA METÁLICAE FABRICADA PIRA DE SISTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO 640MM, TODOA ESTRUTURA METÁLICAE FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
MESA JUVENIL HEXAGONAL COM 6 CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIBARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DÍAMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL, COM CADARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MINIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORNAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA LUNIDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO LAURAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM POLIFICAS EM POLIPROPILENO INJETADO LAURAS ESTRUTURA METÁLICAE FABRICADA PIRA DE SISTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO 640MM, TODOA ESTRUTURA METÁLICAE FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR			MESA), CONF ED						
HEXAGONAL COM 6 CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DIÁNETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL, COM CADAARESTA MEDINDO 60CM TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVIRAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 30MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORNAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UM BASE DA MESA FORMADA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO DE 1.172" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO GAOMM. TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
CADEIRAS (SEPARADAS DA MESA), COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIBARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DIÁMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL., COM CADARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MINIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORNAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO, PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO GAOM TUDO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO GAOMM TUBO DE ASTRUTURA METÂLICAE FABRICADA EM TUBO DE ASTRUTURA									
(SEPARADAS DA MESA), COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DIÁMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL,, COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMBENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1,1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO 640MM, TODA A ESTRUTURA METÁLICAE FABRICADA EM TUBO DE ACO, INDUSTRIAL TRATADOS POR									
MESA), COMPOSTO POR MESA COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1,20M DE DIÂMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL., COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLASTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MINIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM FERDE DE 1,1/2" POLEGADAS PARA OS PES, COM POLIFROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÁLICAÉ FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
POR MESACOM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DIÁMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL., COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MINIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNIDO, RESULTANDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1,1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS. COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, 170A ESTRUTURA METÁLICAÉ FABRICADA EM TUBO DE ACO, INDUSTRIAL TRATADOS POR									
POR MESACOM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1, 20M DE DIÁMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL., COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MINIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNIDO, RESULTANDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1,1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS. COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, 170A ESTRUTURA METÁLICAÉ FABRICADA EM TUBO DE ACO, INDUSTRIAL TRATADOS POR			MESA), COMPOSTO						
TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1,20M DE DIÀMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETTIVO E NÃO INDIVIDUAL, COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÀSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNNDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTRAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUMNAS COM TUBO, E UMA BARRA DE SUSTENTRAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUMNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS. COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÁO 640MM. TODAA ESTRUTURA METALICAÉ FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
BICOLOR MEDINDÓ 1, 20M DE DIÁMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NIÃO INDIVIDUAL., COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÜNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO 640MM. TUBO AS ESTRUTURA METALICAS ESTRUTURA METALICAS METALICAS METALICAS ESTRUTURA METALICAS METALICAS ESTRUTURA METALICAS METALICAS METALICAS ESTRUTURA METALICAS METALICAS METALICAS ESTRUTURA METALICAS FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
1 20M DE DIÂMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL., COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INIETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNIDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÂL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1,1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPLENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO 640MM, TODA A ESTRUTURA METALICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR			,						
SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL., COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INIETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA FOR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 11/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO GAMM TODAA ESTRUTURA METALICA É FABRICADA HUBO DE AÇO INDIVIRIA									
LISO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL, COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLASTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORNAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMBENTO, RESULTANDO EM UM ÜNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 8 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO GAMM TUBO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO GAMM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
NÃO INDIVIDUAL., COM CADA ARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORNAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÊS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METALICA E FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR			SEXTAVADA PARA						
NÃO INDIVIDUAL., COM CADA ARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORNAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÊS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METALICA E FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR			USO COLETIVO E						
COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÂSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MINIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMBANTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODAA ESTRUTURA METALICA É FABRICADA POR									
MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO AI ESTRUTURA TAMPO/CHÃO G40MM. TODA A ESTRUTURA METALICA E FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR			COM CADA ABESTA						
TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UÑICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO GAMM. TODA A ESTRUTURA METALICA É FABRICADA POR									
TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA POR									
ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMBENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÊS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNIDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA POR			TERMOPLASTICA						
DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNIDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA POR	1	1	ABS INJETADO. LISO.					1	
NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMIENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR								1	
ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO UNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODAA ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL ITRATADOS POR	1	1						1	
DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA PÔR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTIRA METÂLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNIDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNNDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÂO 640MM. TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL ITRATADOS POR									
MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL ITRATADOS POR			MEDINDO 30MM DE						
MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTAL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL ITRATADOS POR			LARGURA. BASE DA						
UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNNDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA PÓR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÂLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA PÓR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNNDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNNDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR			SOB O TAMPO,						
PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNNDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
CONFORMAÇÃO MECÂNICA PÓR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM UNICO PONTO DE SOLDA UNNDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTĂL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
DOBRAMENTO, RESULTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
RESULTANDO ÉM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM, TODAA ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR			DOBRAMENTO,						
SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR			RESULTANDO EM UM						
SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR			ÚNICO PONTO DE						
EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR									
UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODAA ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODAA ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1	HORIZONTÁL					1	
EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR								1	
OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1	JOS PES, COM					1	
POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
TAMPO/CHÃO 640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR								1	
640MM. TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1	ESTRUTURA					1	
FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
DE AÇO INDUSTRIAL TRATADOS POR	1	1						1	
TRATADOS POR	1	1						1	
	1	1						1	
CONJUNIOS DE	1	1						1	
	1		CONJUNTOS DE						
		1	1						

BANHOS QUÍMICOS			
PARA PROTEÇÃO E			
LONGEVIDADE DA			
ESTRUTURA E			
DO SISTEMA MIG.			
CADEIRA COM			
ASSENTO E			
ENCOSTO EM			
RESINA PLÁSTICA			
VIRGEM,			
FABRICADOS PELO			
PROCESSO DE			
INJEÇÃO			
TERMOPLÁSTICO.			
ASSENTO COM			
MEDIDAS MÍNIMAS			
370MM X 400MM E			
MEDIDAS MÁXIMAS			
405MM X 465MM,			
FIXADO POR			
PARAFUSO, ALTURA			
ASSENTO/ĆHÃO			
384MM			
APROXIMADAMENTE			
SEM ORIFÍCIOS.			
ENCOSTO COM			
MEDIDAS MINIMAS			
403MM X 364MM,			
SEM ORIFÍCIOS E			
COM PUXADOR			
PARA FACILITAR O			
CARREGAMENTO DA			
CADEIRA, FIXADO			
POR PARAFUSO.			
BASE DO ASSENTO E			
INTERLIGAÇÃO AO			
ENCOSTO ÉM TUBO			
OBLONGO 16MM X			
30MM COM			
ESPESSURA DE			
1,5MM COBERTO			
PELO ENCOSTO,			
DUAS BARRAS			
HORIZONTAIS PARA			
SUSTENTAÇÃO SOB			
O ASSENTO EM			
TUBO 5/8.			
ESTRUTURA			
REFORÇADA PÉS E			
02 COLŪNAS			
LATERAIS EM.			
MATERIAL PLÁSTICO			
EVITANDO			
CORROSÃO E			
DESGASTE UMA			
BARRA HORIZONTAL			
DE REFORÇO EM			
TUDO OBLONGO			
MEDINDO 16MM X			
30MM COM			
ESPESSURA DE			
1,5MM FIXADA			
	L		

		ENTRE UMA DAS COLUNAS QUE LIGA A BASE DO ASSENTO AOS PÉS. O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR UMA AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AS MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SÉR DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC.					
21	1	CONJUNTO HEXAGONAL EM RESINA TERMOPLÁSTICA - MESA E 6 CADEIRAS, CNF ED CONJUNTO HEXAGONAL EM RESINA TERMOPLÁSTICA COMPOSTO DE MESA E 6 CADEIRAS - TAMANHO ADULTO MESA COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1,20M DE DIÂMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO E NÃO INDIVIDUAL, COM CADAARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, DOTADA DE NERVURAS, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 4MM, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE	P-CHX-6	CJ	1,00	6.585,00	6.585,00

C	ONFORMAÇÃO			
M	ECÂNICA POR			
	OBRAMENTO,			
	ESULTANDO EM UM			
	NICO PONTO DE			
S(OLDA UNINDO AS			
	XTREMIDADES DO			
	ESMO TUDO, E			
	MA BARRA DE			
	USTENTAÇÃO			
	ORIZONTAL			
	ONFECCIONADA			
En	M TUBO 20MM X			
20	OMM, 6 COLUNAS			
	OM TUBO DE 1.1/2"			
	OLEGADAS PARA			
	S PÉS, COM			
	ONTEIRAS EM			
	OLIPROPILENO			
	JETADO, ALTURA			
	AMPO/CHÃO 760MM			
.7	ΓODAA			
	STRUTURA			
	ETÁLICAÉ			
	ABRICADA EM TUBO			
	E AÇO INDUSTRIAL			
	RATADOS POR			
	ONJUNTOS DE			
B/	ANHOS QUÍMICOS			
	ARA PROTEÇÃO E			
	ONGEVIDADE DA			
	STRUTURA E			
	OLDADO ATRAVÉS			
	O SISTEMA MIG.			
	ADEIRA COM			
	SSENTO E			
E1	NCOSTO EM			
	OLIPROPILENO.			
	SSENTO COM			
	EDIDAS MÍNIMAS			
	00MM X 460MM,			
	SSENTO/CHÃO			
	60MM			
	PROXIMADAMENTE			
SI	EM ORIFÍCIOS			
	XADOS POR MEIO			
	E PARAFUSOS.			
	NCOSTO COM			
	EDIDAS MÍNIMAS			
	00MM X 360MM,			
	OM PUXADOR.			
	ASE DO ASSENTO E			
IN	ITERLIGAÇÃO AO			
	NCOSTO ÉM TUBO			
	BLONGO 16MM X			
	OMM, COBERTO. O			
	ENCEDOR DEVERÁ			
	PRESENTAR UMA			
	MOSTRANO PRAZO			
M	ÁXIMO DE 10 DIAS			
	TEIS,			
	ALIENTAMOS QUE			
0"				
			 	•

		AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AŞ MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SER DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC					
22	1	MESA INFANTIL COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR, 1,20M DE DIÂMETRO, CNF ED MESA INFANTIL COM TAMPO BIPARTIDO, BICOLOR MEDINDO 1,20M DE DIÂMETRO, SEXTAVADA PARA USO COLETIVO, COM CADA ARESTA MEDINDO 60CM, TAMPO EM RESINA TERMOPLÁSTICA ABS INJETADO, LISO, BORDAS MEDINDO 30MM DE LARGURA SEM EMENDAS, BASE DA MESA FORMADA POR UM TUBO ÚNICO, MEDINDO 20MM X 20MM POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA POR DOBRAMENTO, RESU LTANDO EM UM ÚNICO PONTO DE SOLDA UNINDO AS EXTREMIDADES DO MESMO TUDO, E UMA BARRA DE SUSTENTAÇÃO HORIZONTÁL CONFECCIONADA EM TUBO 20MM X 20MM, 6 COLUNAS COM TUBO DE 1.1/2" POLEGADAS PARA OS PÉS, COM PONTEIRAS EM POLIPROPILENO INJETADO, ALTURA TAMPO/CHÃO	P-CHX-3	UNI	11,00	5.833,00	64.163,00

590MM.			
APRESENTAR JUNTO			
À PROPOSTA LAUDO			
EMITIDO POR			
LABORATÓRIO			
I ITÉCNICO PARA I			
CONFIRMAÇÃO DA			
VERACIDADE DA			
RESINA ABS			
(BUTADIENO -			
L LESTIRENO -			
1 1 1			
ACRILONITRILA);			
CADEIRA COM			
ASSENTO E			
RESINA PLÁSTICA			
VIRGEM,			
VINGEIVI,			
FABRICADOS PELO			
PROCESSO DE			
INJEÇÃO ,			
TERMOPLÁSTICO.			
ASSENTO COM			
MEDIDAS MINIMAS			
340MM X 340MM,			
ASSENTO/CHÃO			
349MM			
APROXIMADAMENTE,			
FIXADO POR			
PARAFUSOS.			
ENCOSTO COM			
340MM X 330MM			
COM PUXADOR			
PARA FACILITAR O			
CADEIRA, FIXADO			
POR MEIO DE			
PARAFUSOS,			
INTERLIGAÇÃO AO			
ENCOSTO ÉM TUBO			
OBLONGO MEDINDO			
16MM X 30MM			
COBERTO PELO			
ENCOSTO.			
ESTRUTURA			
REFORÇADA COM 02			
COLUNAS LATERAIS			
E PÉS EM MATERIAL			
PLÁSTICO EVITANDO			
CORROSÃO E			
DESGASTE.UMA			
1 1 1			
BARRA HORIZONTAL			
DE REFORÇO EM			
TUDO OBLONGO			
MEDINDO 16MM X			
30MM COM			
DE1,5MM FIXADA			
ENTRE UMA DAS			
COLUNAS QUE LIGA			
A BASE DO ASSENTO			
AOS PÉS.TODAA			

	ESTŖUTUŖA			
	METÁLICA É			
	FABRICADA EM TUBO			
	DE AÇO INDUSTRIAL			
	TRATADOS POR			
	CONJUNTOS DE			
	BANHOS QUÍMICOS			
	PARA PROTEÇÃO E			
	LONGEVIDADE DA			
	ESTRUTURA E			
	SOLDADO ATRAVÉS			
	I I			
	DO SISTEMA MIG. O			
	VENCEDOR DEVERÁ			
	APRESENTAR UMA			
	AMOSTRANO PRAZO			
	MÁXIMO DE 10 DIAS			
	UTEIS,			
	SALIENTAMOS QUE			
	AS MEDIDAS ACIMA			
	MENCIONADAS SÃO			
	AŞ MEDIDAS			
	MÍNIMAS. AS			
	AMOSTRAS QUE			
	NÃO ATENDEREM AS			
	ESPECIFICAÇÕES			
	OU NÃO CUMPRIREM			
	O PRAZO			
	ESTABELECIDO			
	I PARA			
	APRESENTAÇÃO			
	PODERÃO SÉR			
	DESCLASSIFICADAS.			
	COR A DEFINIR PELA			
	SMEC.			
	OIVILO.			
1				I

TOTAL 255.213,00

ESCOLARES INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

Lote	ltem	Produto/Serviço	Marca	Modelo	_	Quantida de	Preço	Preço total
6	1	LONGARINA ESTOFADA 4 LUGARES EM COURVIN, CONF ED LONGARINA ESTOFADA 4 LUGARES EM COURVIN ESTRUTURA: BASE DOS PÉS 30X50 E COLUNAS EM TUBO 30X40. BARRA LINEAR DE APOIO DO ASSENTO EM TUBO 30X40. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E	REIFLEX	RX60	UNI	15,00	600,00	9.000,00

DESENGRAXANTE.				
PINTURA POR				
ELĘTROȘTÁTICO EM				
EPÓXI-PÓ,				
PROCESSO DE CURA				
EM ESTUFA A 220°C.				
PONTEIRAS: TOPOS				
COM SAPATAS EM				
POLIPROPILENO				
INJETADO. ASSENTO				
(430X390MM) E				
ENCOSTO				
(360X270MM) EM				
COMPENSADO COM				
ESPUMA INJETADA,				
REVESTIDO EM				
TECIDO, COM				
ACABAMENTO DA				
BORDA EM PERFIL				
PVC FLEXIVEL,				
FIXADOS NA				
ATRAVÉS DE				
PARAFUSOS COM				
" PORCA DE				
GARRAS" . ALTURA				
DO ASSENTO AO				
CHÃO 480MM E				
ALTURA DO				
ENCOSTO AO CHÃO				
APRESENTAR UMA				
AMOSTRANO PRAZO				
MÁXIMO DE 10 DIAS				
1 1,				
UTEIS,				
SALIENTAMOS QUE				
AS MEDIDAS ACIMA				
MENCIONADAS SÃO				
AŞ MEDIDAS				
MÍNIMAS. AS				
AMOSTRAS QUE				
NÃO ATENDEREM AS				
ESPECIFICAÇÕES				
OU NÃO CUMPRIREM				
O PRAZO				
ESTABELECIDO				
PARA				
APRESENTAÇÃO				
PODERÃO SÉR				
DESCLASSIFICADAS.				
COR A DEFINIR PELA				
SMEC.				
	1	I	1	
				0 000 00

TOTAL
GEFERSON JUNIOR WOGNEI EPP 9.000,00

Lote	Item	Produto/Serviço	Marca		_	Quantida de	Preço	Preço total
2		ARMÁRIO ALTO COM DUAS PORTAS COM 198X090X040CM,	W3	402	UNI	180,00	921,33	165.839,40

		 1	
CONF ED ARMÁRIO			
ALTO COM DUAS			
PORTAS COM			
198X090X040CM,			
TODO EM CHAPA 22,			
COM 02 PORTAS DE			
ABRIR REFORÇADAS			
SENDO UMA COM			
FECHADURA E			
BATENTE COM			
ACABAMENTO NA			
EXTREMIDADE			
SOBREPONDO A			
OUTRA, AS PORTAS			
COM REFORÇOS			
INTERNOS E			
PUXADORES			
ESTAMPADOS NAS			
PRÓPRIAS PORTAS			
NO SENTIDO			
VERTICAL, COM			
ACABAMENTO EM			
PVC, CONTENDO04			
PRATELEIRAS,			
SENDO 01 FIXA E 03			
COM REGULAGEM			
DE ALTURA DO TIPO			
PINTURA ,			
EĻETŖOSTÁTICAA			
PÓ, PÉS COM			
SAPATAS			
REFORÇADAS, COM			
PINO RÓSCA 3/8			
COM REGULAGEM			
DE ALTURA. O			
VENCEDOR DEVERÁ			
APRESENTAR UMA			
AMOSTRANO PRAZO			
MÁXIMO DE 10 DIAS			
ÚTEIS,			
SALIENTAMOS QUE			
AS MEDIDAS ACIMA			
MENCIONADAS SÃO			
AS MEDIDAS			
MÍNIMAS. AS			
AMOSTRAS QUE			
NÃO ATENDEREM AS			
ESPECIFICAÇÕES			
OU NÃO CUMPRIREM			
O PRAZO			
ESTABELECIDO			
APRESENTAÇÃO			
DESCLASSIFICADAS.			
COR A DEFINIR PELA			
SMEC.			
TOTAL			105 000 10
TOTAL			165.839,40
JOSÉ EDSON BLASZCZYK			

Lote	ltem	Produto/Serviço	Marca	Modelo	Quantida de	Preço	Preço total
3	1		Decio druczkows ki - ME	sob medida	35,00	270,00	9.450,00

		SMEC.						
5	1		Movebrink/	sob	UNI	15,00	630,00	9.450,00
		ESTOFADA 2	Decio	medida			,	
			druczkows					
			ki - ME					
		LONGARINA						
		ESTOFADA2						
		LUGARES EM						
		COURVIN						
		ESTRUTURA: BASE						
		DOS PÉS 30X50 E						
		COLUNAS EM TUBO						
		30X40. BARRA						
		LINEAR DE APOIO DO						
		ASSENTO EM TUBO 30X40. SOLDAGEM						
		PELO PROCESSO						
		MIG EM TODAS AS						
		JUNÇÕES.						
		PROTEÇÃO DA						
		SUPERFÍCIE COM						
		TRATAMENTO						
		ESPECIAL,						
		ANTICORROSIVO E						
		DESENGRAXANTE.						
		PINTURA POR						
		SISTEMA						
		ELETROSTÁTICO EM						
		EPÓXI-PÓ,						
		PROCESSO DE CURA						
		EM ESTUFA A 220°C. PONTEIRAS: TOPOS						
		COM SAPATAS EM						
		POLIPROPILENO						
		INJETADO. ASSENTO						
		(430X390MM) E						
		ENCOSTO						
		(360X270MM) EM						
		COMPENSADO COM						
		ESPUMA INJETADA,						
		REVESTIDO EM						
		TECIDO, COM						
		ACABAMENTO DA						
		BORDA EM PERFIL						
		PVC FLEXÍVEL,						
		FIXADOS NA ESTRUTURA						
		ATRAVÉS DE						
		PARAFUSOS COM						
		" PORCA DE						
		GARRAS" . ALTURA						
		DO ASSENTO AO						
		CHÃO 480MM E						
		ALTURA DO						
		ENCOSTO AO CHÃO						
		850MM. O						
		VENCEDOR DEVERÁ						
		APRESENTAR UMA						
		AMOSTRANO PRAZO						
		MÁXIMO DE 10 DIAS						
		ÚTEIS,						
		SALIENTAMOS QUE						
		AS MEDIDAS ACIMA						
		1	I	I	<u> </u>	1	1	<u> </u>

		MENCIONADAS SÃO AS MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SÉR DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC						
10	1	CONJUNTO REFEITÓRIO, 1 MESA E 2 BANCOS, ALTURA	druczkows ki - ME	sob medida	CJ	25,00	940,00	23.500,00

PONTEIRAS PLÁSTICAS ALTURA DA MESA 580MM E ALTURA DOS BANCOS 340MM. AS MEDIDAS INDICADAS SER REFEREM À PROPORÇÃO MÍNIMA QUE O ITÉM DEVE APRESENTAR. O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR UMA AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AS MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SÉR DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC.	

TOTAL 42.400,00

MOVESCO IND.E COM. MOVEIS ESCOLARES LTDA

Lote I	ltem	,			_	Quantida de	Preço	Preço total
	1	MESA: PÉS EM TUBO DE AÇO 30X50 (PAREDE1,20MM), CONF ED MESA: PÉS EM TUBO DE AÇO 30X50 (PAREDE1,20MM) UNIDOS POR UMA TRAVESSA HORIZONTAL DE TUBO 20X30 (PAREDE 1,06MM). LATERAIS EM TUBO 30X30 (PAREDE 1,06MM) CONECTADOS A PARTE SUPERIOR. PARTE SUPERIOR. PARTE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25X25 (PAREDE 1,50MM) PARA AS LATERAIS E TUBO 20X20 (PAREDE1,20MM) PARA FIXAÇÃO DO	PRA" PRIA	MV- 150+MV- 250	UNI	450,00	835,00	375.750,00

	TAMPO. SISTEMA DE	
	AJUSTE POR NO	
	MÍNIMO TRÊS	
	ESTÁGIOS COM	
	MECANISMO DE	
	PRESSÃO POR	
	MOLA, FACILITANDO	
	O AJUSTE ENTRE OS	
	DIFERENTES	
	ESTÁGIOS DE	
	ALTURA. BOX PORTA	
	LIVROS	
	500X42QX110MM)	
	DIMENSÕES	
	MÁXIMAS INTERNAS	
	495X420X110MM) E	
	ABAS LATERAIS E	
	FRONTAL EM RESINA	
	ABS. SOLDAGEM	
	PELO PROCESSO	
	MIG EM TODAS AS	
	JUNÇÕES.	
	PROTEÇÃO DA	
	SUPERFÍCIE COM	
	FRATAMENTO	
	ESPECIAL,	
	ANTICORROSIVO E	
	PIŅTURA EM EPŌXI-	
	PÓ. FECHAMENTO	
	DOS TOPOS	
	NFERIORES COM	
	PONTEIRAS EM	
	FORMA DE " L" 30X50	
	COM CALÇO, NAS	
	DIMENSÕES 30X60	
	FIXADAS POR	
	REBITES 4.8X16.	
	PROTETORES DE	
	PINTURA NOS PÉS	
	200X35X15MM) E NA	
	FRAVESSA	
	HORIZONTAL	
	NFERIOR	
	400X25X12MM) COM	
	FORMATO DE " U" EM U U U U U U U U U U U U U U U U U U	
	RESINA PLÁSTICA.	
	FAMPO EMABS	
	680X580X450MM)	
	4,5MM DE	
	ESPESSURA,	
	SUPERFÍCIE	
	ΓEXTURIZADA,	
	BORDAS LATERAIS	
	ABAS 45MM) EM	
	ALTO BRILHO, COM	
	NERVURAS	
	FRANSVERSAIS E	
	LONGITUDINAIS ,	
	PARA REFORÇO Á	
	FRAÇÃO NA PÁRTE	
	NFERIOR DO	
	TAMPO. FIXADO À	
	ESTRUTURA	
	-011/010/0/	
\Box		

ATRAVES DE 6 PARAFUSOS 6X15. ALTURA MINIMA DO TAMPO AO CHÂO 670MM E ALTURA MÁXIMA DO TAMPO AO CHÁO 780MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EMTUBO 30\SSO(PAREDE 1.20MM) E LATERAIS EM TUBO 30\SSO(PAREDE 1.20MM) E LATERAIS EM TUBO 30\SSO(PAREDE 1.06MM), UNIDOS POR UMA PEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1.20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORNADA EM TUBO 25\225(PAREDE 1.50MM) PARAAS LATERAIS BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÔMCOS EM TUBO 20\220(PAREDE 1.20MM). SISTEMA DE ALUSTE POR NO MINIMO TRES ESTAGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTAGIOS DE ALTURA SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFICE COM TRATAMENTO ESPECIAL ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓX-PO, FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORS COM PONTEIRAS EM FORNADE L' 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSO FES PROTEÇÃO DA SUPERFICES COM PONTEIRAS EM FORNADE L' 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSOES GO/30 FIXADAS POR REBITES 4 & 87.6. PROTETOR DE PINTURA SOLDAS DIFITARAS POR REBITES 4 & 87.6. PROTETOR DE PINTURA SOLDAS DIFITARAS POR REBITES 4 & 87.6. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15 MM) COM FORMATO DE " U' EM RESINA				
PARAFUSOS 6X15. ALTURA MINIMA DO TAMPO AO CHAO 670MM E ALTURA MÁXIMA DO TAMPO AO CHAO 780MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UNA PECA DE TUBO 30 X40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORNADA EM TUBO 25/25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20X20/PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MINIMO TRÉS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MICANISMO DE PRESSÃO POR MICHANISMO DE PRITURA ROB POR REBIERS 4 ASTIG. PROTITIOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	ATRAVÉS DE 6			
ALTURA MÍNIMA DO TAMPO AO CHÃO 670MM E ALTURA MÁXIMA DO TAMPO AO CHÃO 780MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EM TUBO 30/050(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30/050(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UMA PEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM), CONECTADAS A BASE SUPERIOR PORMADA EM TUBO 25/25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO EN				
TAMPO AO CHÃO 670MM E ALTURA MAXIMA DO TAMPO AO CHÃO 780MM. CADERA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EMTUBO 30X50(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EMTUBO 30X30(PAREDE 1,20MM), UNIDOS POR UMAPEÇA DE 1,06MM, UNIDOS POR UMAPEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM), CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM), SISTEMA DE ALUSTE POR NO MINIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODOS AS JUNÇÕES PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSNO E PINTURA EM EPOXI-PO, FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIRADAS POR REBITES 4,8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 3S X 15MM), COM FORMATO DE				
GTOMM E ALTURA MAXIMA DO TAMPO AO CHÁO 780MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EM TUBO 30/S0(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UMA PEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25/X2(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20/X2(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AUSTE POR NO MÍNIMO TRÉS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AUSTE ENTRE OS DIFFERNIES ESTÁGIOS DE ALUTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL. ANTICORROSIVO E PINTURA EM PÓXI-PÔ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X \$0 COM CALO, ONAS DIMENSÕES GOXO FIREDRES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X \$0 COM CALO, ONAS DIMENSÕES GOXO FIREDRES COR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 3S X 15MM) COM FORMATO DE				
MÁXIMA DO TAMPO AO CHÁO 7960MN. CADERA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EM TUBO 30X50(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UMA PEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADAEM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONOMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AUSTE POR NO MÍNIMO TRÉS ESTÁGIOS COM MIECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA, SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PO, FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOXO FINERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOXO FINERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOXO FINERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOXO FINERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOXO FINERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOXO FINERIORES COM PONTEIRAS EM FORMAD E " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOXO FINERIORES COM PONTEIRAS EM FORMAD E " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOXO FINERIORES COM PONTEIRAS EM FORMAD E " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOXO FINERIORES COM PONTEIRAS EM FORMAD E " L" 30 X 50 COM GREBITES 4 8X16. POTTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
AO CHÂO 780MM. CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EM TUBO 30/\$50(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30/\$30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UMA PEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25/\$25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS, BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONOMICOS EM TUBO 20/\$20(PAREDE 1,20MM), SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÉS ESTÁCIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA, SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PO, FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE" L" 30 X \$0 COM ALO", INSTEMA DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE" L" 30 X \$0 COM CALCO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 3S X 15MM) COM FORMATO DE	1 /			
CADERA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EM TUBO 30/S0(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30/S0(PAREDE 1,20MM), UNIDOS POR UMAPEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25/S25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20/20(PAREDE 1,20MM), SISTEMA DE AUSTE POR NO MÍNIMO TRÉS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA, SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPOXI- PÓ, FECHAMIENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMAENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60/30 FIXADAS POR REBITES 4,8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM), COM FORMATO DE				
ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EM TUBO 30X50(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR LIMA PECA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM), CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADAEM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONOMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM), SISTEMA DE ALUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA, SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERÉCICE COM TRATAMIENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÔXI- PÓ, FECHAMIENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE' L' 30 X \$0 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOX30 FIXADAS POR REBITES 4,8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	AO CHAO 780MM.			
ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO, PÉS EM TUBO 30X50(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR LIMA PECA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM), CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADAEM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONOMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM), SISTEMA DE ALUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA, SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERÉCICE COM TRATAMIENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÔXI- PÓ, FECHAMIENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE' L' 30 X \$0 COM CALCO, NAS DIMENSÕES GOX30 FIXADAS POR REBITES 4,8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	l lCADEIRA:			
TUBO DE AÇO, PÉS EM TUBO 30X50(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UMA PEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM), CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS, BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÔMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM), SISTEMA DE AJUSTE POR NO MINIMO TRES ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA, SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES, PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ, FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE 'L" 30 X \$0 COM CALCO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4,8X16, PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
EM TUBO 30X50(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UMA PEGA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM), CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25X55(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS, BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM), SISTEMA DE AJUSTE POR NO MINIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA, SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ, FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORS COM PONTEIRAS EM FORMADE* L" 30 X \$0 COM CALCO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4,8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
30X50(PAREDE 1,20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UMA PECA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADAEM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ENCOMMCOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MINIMO TRES ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PO. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORS COM PONTEIRAS EM FORMADE 'L' 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4,8X16. PROTETTOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
1.20MM) E LATERAIS EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UMA PEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM), CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARA AS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE ALUSTE POR NO MINIMO TRÉS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMIENTO ESPECIAL, ANTICORROSION E PINTURA EM EPÓXI- PÔ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE* L" 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES GOX30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTEICA DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
EM TUBO 30X30(PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UMA PEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADAEM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS, BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONOMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM), SISTEMA DE AJUSTE POR NO MINIMO TRÉS ESTAGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA, SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES, PRÔTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PO, FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE "L" 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETCA DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 151MM) COM FORMATO DE				
30/30/PAREDE 1,06MM), UNIDOS POR UMA PEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25/25/PAREDE 1,50MM) PARA AS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20/20/PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE ALJUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIO E MTODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES POR REBITES 1,8316. PROTEICA DE PINTURA BOR FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES POR REBITES 4,8316. PROTEITCR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
1.06MM), UNIDOS POR UMA PEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADAEM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS, BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE ALUSTE POR NO MÍNIMO TRÉS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÔ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMADE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4,8X16. PROTECTOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
POR UMAPEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÔMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE ALJUSTE POR NO MINIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL. ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ, FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X \$0 COM CAJ.CO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTEICS LE PINTURA NOS PÉS (200 X 33 X 15MM) COM FORMATO DE				
POR UMAPEÇA DE TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÔMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE ALJUSTE POR NO MINIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL. ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ, FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X \$0 COM CAJ.CO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTEICS LE PINTURA NOS PÉS (200 X 33 X 15MM) COM FORMATO DE	1,06MM), UNIDOS			
TUBO 30 X 40 (PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25X25 (PAREDE 1,50MM) PARA AS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20X20 (PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MINIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL. ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE 'L" 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES A 15 MM) COM FORMATO DE				
(PAREDE 1,20MM). CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARA AS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÔMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS COM MED PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE' L'' 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
CONECTADAS A BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 25/25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20/20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA, SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL. ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÔ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE* L** 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
BASE SUPERIOR FORMADA EM TUBO 257/25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÔMICOS EM TUBO 20/20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS COM MEL TUBO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI-PÓ. PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM)) COM FORMATO DE				
FORMADAEM TUBO 25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÔMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ, FECHÁMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.3X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
25X25(PAREDE 1,50MM) PARAAS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÔMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA, SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
1,50MM) PARA AS LATERAIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÔMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM), SISTEMA DE AJUSTE POR NO MINIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4,8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
LATERÁIS. BASE DO ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÈS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITIADO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PRÔTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE* 1" 30 X 50 COM CALC, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
ASSENTO E ENCOSTO ERGONÓMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM)) COM FORMATO DE				
ENCOSTO ERGONÔMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÔ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	LATERAIS. BASE DO			
ENCOSTO ERGONÔMICOS EM TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÔ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	ASSENTO E			
ERGONÔMICOS EM TUBO 20X20 (PAREDE 1, 20MM). SISTEMA DE AJUŜTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
TUBO 20X20(PAREDE 1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÔ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	FRGONÔMICOS EM			
1,20MM). SISTEMA DE AJUSTE POR NO MINIMO TRÈS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
DE AJUŜTE POR NO MÍNIMO TRÊS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
MÍNIMO TRÉS ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALCO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM)) COM FORMATO DE				
ESTÁGIOS COM MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
MECANISMO DE PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE" L" 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
PRESSÃO POR MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
MOLA, FACILITANDO O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE" L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM)) COM FORMATO DE	1 1 - ~			
O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM)) COM FORMATO DE	PRESSÃO POR			
O AJUSTE ENTRE OS DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM)) COM FORMATO DE	MOLA, FACILITANDO			
DIFERENTES ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
ESTÁGIOS DE ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
ALTURA. SOLDAGEM PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
PELO PROCESSO MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
MIG EM TODAS AS JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
JUNÇÕES. PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
SUPERFÍCIE COM TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MIM) COM FORMATO DE				
TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
TRATAMENTO ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	SUPERFÍCIE COM			
ESPECIAL, ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	TRATAMENTO			
ANTICORROSIVO E PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
PINTURA EM EPÓXI- PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
PÓ. FECHAMENTO DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
DOS TOPOS INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
INFERIORES COM PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	1 1			
PONTEIRAS EM FORMA DE " L" 30 X 50 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
FORMA DE " L" 30 X \$0 COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
COM CALÇO, NAS DIMENSÕES 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
DIMENSÕÉS 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE		5 0		
DIMENSÕÉS 60X30 FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	COM CALÇO, NAS			
FIXADAS POR REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
REBITES 4.8X16. PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
PROTETOR DE PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE	1 1			
PINTURA NOS PÉS (200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
(200 X 35 X 15MM) COM FORMATO DE				
COM FORMATO DE				
" U" EM RESINA				
	" U" EM RESINA			

TOTAL 375.750,00

UNICLASSE IND E COM LTDA-ME

Lote	ltem	Produto/Serviço	Marca		Unid ade	Quantida de	Preço	Preço total
7			MOVESC O	CJP-01	UNI	26,00	135,00	3.510,00

CADEIRA:			
ESTRUTURA EM			
TUBO DE AÇO			
20,7MM, EM CHAPA			
14 (1,90MM).			
PONTEIRAS E			
SAPATAS EM			
POLIPROPILENO			
INJETADOS NA COR			
CINZA, FIXADAS À			
ESTRUTURA			
ATRAVÉS DE			
ENCAIXE E PINO			
EXPANSOR. NOS			
MOLDES DAS			
PONTEIRAS E			
SAPATAS DA			
CADEIRA DEVE SER			
_			
GRAFADO O			
SÍMBOLO			
INTERNACIONAL DE			
RECICLAGEM,			
APRESENTANDO O			
NÚMERO			
IDENTIFICADOR DO			
POLÍMERO E O			
NOME DA EMPRESA			
FABRICANTE DO			
COMPONENTE			
INJETADO. PINTURA			
DOS ELEMENTOS			
METÁLICOS COM			
TINTA EM PÓ			
HÍBRIDA EPÓXI,			
ELETROSTÁTICA			
BRILHANTE,			
POLIMERIZADA EM			
ESTUFA, ,			
ESPESSURA MÍNIMA			
DE 40 MICRONS NA			
COR CINZA.			
ASSENTO(400X430M			
M) E ENCOSTO (396			
X 198MM) EM			
POLIPROPILENO			
COPOLÍMERO			
VIRGEM E SEM			
CARGAS,			
INJETADOS,			
MOLDADOS			
ANATOMICAMENTE,			
PIGMENTADOS NA			
COR CINZA.			
FIXAÇÃO DO			
ASSENTO Ę			
ENCOSTO À			
ESTRUTURA			
ATRAVÉS DE			
REBITES DE REPUXO			
4,8MM,			
COMPRIMENTO			
16MM. NOS MOLDES			
DO ASSENTO E			

ENCOST	O DEVE SER			
GRAFADO	O COM O			
SÍMBOLO				
1 1				
	CIONAL DE			
RECICLA				
I IAPRESEN	VTANDO O			
NÚMERO				
1 1	CADOR DO			
POLÍMER				
NOME DA	AEMPRESA			
	NTE DO			
COMPON				
	D. AS PEÇAS			
INJETADA	AS NAO			
DEVEM				
APRESEI	VTAR I			
	AS, FALHAS			
DE INJEÇ	,AO			
PARTES				
	TES. SOLDA			
DEVE PC	SSUIR			
	CIE LISA E			
	ÈNEA, NÃO			
DEVEND				
APRESE				
1 1 -				
PONTOS				
CORTAN	TES,			
SUPERFÍ	CIES			
ÁSPERAS				
1 1 .	S. TODOS			
	ONTROS DE			
	R SOLDA EM			
	PERÍMETRO			
	D. DEVEM			
SER ELIN				
RESPING				
IRREGUL	.ARIDADE			
DE SOLD	A.			
REBARBA	· .			
	NDADOS OS			
	AGUDOS.			
ALTURA I	ן			
ASSENTO	DAO CHÃO			
460MM. C				
	OR DEVERÁ			
	VTAR UMA			
1 1 1	_			
	ANO PRAZO			
	DE 10 DIAS			
UTEIS,				
	AMOS QUE			
	DAS ACIMA			
	VADAS SÃO			
AŞ MEDII				
MÍNIMAS.				
AMOSTR				
NÃO ATE	NDEREMAS			
	ICAÇÕES	ļ		
	CUMPRIREM			
O PRAZO		ļ		
ESTABEL	.ECIDO			
PARA				
APRESE	VTAÇÃO			
	5 -			

		D000070000	1			1	
		PODERÃO SER DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC.					
8	1		MVF-18- 2G+MV- 20-4TI	CJ	60,00	555,00	33.300,00

220)°C.			
	MPO(1160X420MM)			
	MDF REVESTIDO			
	FACE SUPERIOR			
	M LĄMINADO			
ME	LAMÍNICO,			
l lBO	RDAS (FRONTALE			
	ASEIRÀS)			
	ARENTES OU			
	ABAMENTO EM			
_	_			
	A PVC. SAIA			
FR	ONTAL(1160X350M			
M)	EM MDF			
l lré	VESTIDO EM			
	BOS OS LADOS			
	LAMINADO			
	LAMÍNICO,			
	,			
	ADOS A			
	TRUTURA			
	RAVÉS DE			
PAI	RAFUSOS AUTO-			
	ARRAXANTES			
	X16 PHP. ALTURA			
1	OMM COM DUAS			
	VETAS, CADEIRA:			
	TRUTURA EM			
	BO DE AÇO 7/8,			
CH	APA#16 (PAREDE			
1 1.5	OMM), DÒTADA DE			
	REFORÇO			
	ANSVERŠAL EM			
	BO 7/8 (PAREDE			
	0MM) SOLDADOS			
NA	PARTE INFERIOR			
DO	ASSENTO E 04			
	AVESSAS DE			
	FORÇO ENTRE AS			
	RNAS EM TUBO			
	(PAREDE			
1,0	6MM). SOLDAGEM			
PE	LO SÍSTEMA MIG			
l lEM	TODASAS			
	VÇÕES.			
	OTEÇÃO DA			
	PERFÍCIE COM			
1 1 1	ATAMENTO			
	PECIAL			
	TICORROSIVO E			
	ITURA EM EPÓXI- 📗			
l lpó	NA COR PRETO.			
1 1 1	CHAMENTO DOS			
	POS DOS TUBOS			
	CLUSIVE OS PÉS)			
	M PONTEIRAS EM			
	LIPROPILENO			
INJ	ETADO DE ALTA			
	NSIDADE,			
	ADOS NA			
	TRUTURA			
	RAVÉS DE			
1 1 1	CAIXE DO TIPO			
	OLA" . ASSENTO			
(40	5X420MM) E			
	,			

		ENCOSTO (400X200MM) EM COMPENSADO 10MM ANATÔMICO REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO TEXTURIZADO E ACABAMENTO DAS BORDAS COM VERNIZ, FIXADOS A ESTRUTURA ATRAVÉS DE 8 REBITES DE ALUMÍNIO 6.2X25 (4 NO ASSENTO E 4 NO ENCOSTO). ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 460MM E ALTURA DO ENCOSTO AO CHÃO 850MM. O VENCEDOR DEVERÁ APRESENTAR UMA AMOSTRANO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AS MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SÉR DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA						
9	1	SMEC. MESA PROFESSOR COM 02 GAVETAS: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20X40 CNF ED MESA PROFESSOR COM 02 GAVETAS: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20X40 (PAREDE 1,50MM) CHAPA 16, PARA LATERAIS E PARTE INFERIOR QUE UNIDAS FORMAM PEÇA ÚNICA. SUPORTES DE FIXAÇÃO PARA O TAMPO E PAINEL EM NÚMERO DE SEIS E	0	MVF-18- 2G	UNI	2,00	669,00	1.338,00

PARA A FIXAÇÃO DA	
SAIA COM SÉIS	
SUPORTE EM CHAPA	
DE AÇO ESPESSURA	
DE 1,9MM (CHAPA	
#14) DIMENSÕES DE	
35X25, SOLDADOS À	
ESTRÚTURA.	
FECHAMENTO DOS	
TOPOS E SAPATAS	
PÉS COM	
PONTEIRAS	
PLÁSTICAS 20X40,	
COM CALÇO	
FIXADAS ÁTRAVÉS	
DE ENCAIXE E	
REBITADAS À	
ESTRUTURA	
ATRAVÉS DE	
REBITES DE REPUXO	
4.8X16 DE ALUMÍNO.	
DUAS LATERAIS	
SUPERIORES EM	
ГUBO 20X40	
PAREDE 1,20MM)	
CHAPA 16.	
SOLDAGEM PELO	
PROCESSO MIG EM	
TODAS AS JUNÇÕES.	
PROTEÇÃO DA	
SUPERFÍCIE COM	
rratamento	
ESPECIAL,	
ANTICORROSIVO E	
DESENGRAXANTE.	
PINTURA EM EPÓXI-	
PÓ, PROCESSO DE	
CURA EM ESTUFA A	
220°C.	
ГАМРО(1160X420MM)	
EM MDF REVESTIDO	
NA FACE SUPERIOR	
COM LAMINADO	
MELAMÍNICO,	
BORDAS (FRONTALE	
TRASEIRÁS)	
APARENTES OU	
ACABAMENTO EM	
FITA PVC. SAIA	
FRONTAL(1160X350M)	
M) EM MDF	
REVESTIDO EM	
AMBOS OS LADOS	
EM LAMINADO	
MELAMÍNICO,	
FIXADOS A	
ESTRUTURA	
ATRAVÉS DE	
PARAFUSOS AUTO-	
ATARRAXANTES	
4.5X16 PHP. ALTURA	
750MM. O	
VENCEDOR DEVERÁ	

	APRESENTAR UMA AMOSTRA NO PRAZO MÁXIMO DE 10 DIAS ÚTEIS, SALIENTAMOS QUE AS MEDIDAS ACIMA MENCIONADAS SÃO AŞ MEDIDAS MÍNIMAS. AS AMOSTRAS QUE NÃO ATENDEREM AS ESPECIFICAÇÕES OU NÃO CUMPRIREM O PRAZO ESTABELECIDO PARA APRESENTAÇÃO PODERÃO SÉR DESCLASSIFICADAS. COR A DEFINIR PELA SMEC.			
TOTAL				

VALOR TOTAL: R\$1.054.853,80 (Um Milhão, Cinqüenta e Quatro Mil, Oitocentos e Cinqüenta e Três Reais e Oitenta Centavos)

O presente Termo Adjudica o objeto à empresa venœdora.

Imbituva/PR, 07/01/2022.

Amilton Tiago de Souza Pregoeiro