

PREFEITURA MUNICIPAL DE IMBITUVA
DEPARTAMENTO DE LICITAÇÕES E COMPRAS
ATA DE PREGÃO PRESENCIAL Nº025/2016

Aos vinte e oito dias de março de 2016 as 09:00 horas, na PREFEITURA MUNICIPAL DE IMBITUVA, reuniram-se o Pregoeiro Senhor AMILTON TIAGO DE SOUZA e equipe de apoio, designados conforme Decreto 4744/2016 constante do referido processo:

Pregão N°: 25/2016

Processo: 25-2016

Objeto: AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES.

A sessão foi declarada aberta pelo Pregoeiro que, em voz audível, descreveu sucintamente os procedimentos a serem obedecidos, bem como alertou os presentes da responsabilidade ao participarem do Pregão. Leu o art. 7º da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002.

Apresentaram-se para o credenciamento objetivando à participação no procedimento, os interessados e/ou respectivos representantes legais, como segue:

Proponente	Representante
ARMAZENA INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA EPP, ANDRE PANINI ALBISSU, VA OTTONI EQUIPAMENTOS ME, TECVENDAS COMERCIO E REPRES. COM LTDA, CHARLES VIEIRA CORTEZ ME, UNIMÓVEIS IND. COM. DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA, MAQMOVEIS INDUSTRIA E COM DE MOVEIS LTDA, DAL MASO E DAL MASO LTDA, IVANETE FÁTIMA LERIN ME, SOL EQUIPAMENTOS DE ESCRITÓRIO LTDA	MARCIO AUGUSTO BARON, MARCOS ROBERTO PEREIRA, GEFERSON JUNIOR WOGNEI, NEWTON CARLOS SILVA, CHARLES VIEIRA CORTEZ, VICENTE AMARO SAEDE PIRES, ANTONIO CARLOS SALOME FIGUEIRA, CRISTIANO BAGGIO, IVANETE FATIA LERIN, CELSO STACHEIRA

REGISTRO DO PREGÃO

Logo após, o Pregoeiro solicitou dos interessados, a apresentação de declaração dando ciência de pleno cumprimento dos requisitos de habilitação, e a entrega dos envelopes contendo as propostas comerciais e a documentação de habilitação.

De imediato procedeu-se a abertura dos envelopes contendo as propostas comerciais, que foram rubricadas pelo pregoeiro que proclamou os seus valores e em conjunto com a equipe de apoio verificou a conformidade destas com os requisitos estabelecidos no instrumento convocatório. Na conferência, foi constatado que as empresas não atenderam totalmente ao edital conforme abaixo:

-TECVENDAS COMERCIO E REPRES. COM LTDA: não apresentou laudos ou certificados e foi desclassificado.

-VA OTTONI EQUIPAMENTOS ME: não apresentou laudos ou certificados para os conjuntos escolares, sendo desclassificado nestes itens:03,04.05.

-SOL EQUIPAMENTOS DE ESCRITÓRIO LTDA: não apresentou laudos ou certificados para os conjuntos escolares, sendo desclassificado nestes itens:03,04.05.

Ato contínuo, o Pregoeiro convidou, os autores das propostas escritas classificadas para a fase de lances, a apresentarem novas ofertas em valores distintos e decrescentes, iniciando com aquele que apresentou a proposta escrita de maior valor, que após rodadas de lances e negociação com o proponente de melhor classificação, apresentou o seguinte resultado final:

ARMAZENA INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA EPP							
Lot e	Item	Produto/Serviço	Marca	Unid	Quant	Preço	Preço total
1	1	ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS COM CHAPA 26. MEDIDAS: 1,98X0,90X0,40, CONF ED ARMÁRIO DE AÇO 2 PORTAS COM CHAPA 26. MEDIDAS: 1,98X0,90X0,40. 4 PRATELEIRAS INTERNAS, SISTEMA DE FECHAMENTO COM MAÇANETA E CHAVE, COR CINZA, PINTURA	ARMAZENA	UNI	40,00	388,00	15.520,00

		<p>EPÓXI, SAPATAS DE PLÁSTICOS COM “REGULAGEM DE ALTURA” NOS PÉS PARA NIVELAMENTO SENDO A BASE DO ARMÁRIO E PÉS COM REFORÇO EXTRA DE CHAPA 14, PORTAS COM TRÊS DOBRADIÇAS E VINCOS DE REFORÇO INTERNO EM TODO O ARMÁRIO.</p> <p>APRESENTAR FICHA TÉCNICA DO FABRICANTE DO PRODUTO PROPOSTO, QUE CORRESPONDA AS CARACTERÍSTICAS PEDIDAS.</p>					
1	2	<p>ARQUIVO EM AÇO COM 04 GAVETAS PARA PASTA SUSPensa. CONF EDITAL ARQUIVO EM AÇO COM 04 GAVETAS PARA PASTA SUSPensa. MEDIDAS 1,33X 0.47X 0,60, CHAPA 24, CORREDIÇA TELESCOPICA, ABERTURA E PROFUNDIDADE TOTAL DAS GAVETAS, GAVETAS COM REFORÇO LATERAL PARA PESO, COM CHAVE, SAPATAS PLÁSTICAS NOS PÉS, PUXADORES PLASTICOS.</p> <p>APRESENTAR FICHA TÉCNICA DO FABRICANTE DO PRODUTO PROPOSTO, QUE CORRESPONDA AS CARACTERÍSTICAS PEDIDAS.</p>	ARMAZENANA	UNI	10,00	326,00	3.260,00

TOTAL

18.780,00

CHARLES VIEIRA CORTEZ ME

Lote	Item	Produto/Serviço	Marca	Unid	Quant	Preço	Preço total
1	3	<p>CONJUNTO ESCOLAR CJA-01, CONF EDITAL CONJUNTO ESCOLAR CJA-01</p> <p>CARTEIRA 600X450X464MM</p> <p>CADEIRA 336X168/ 340X260X 260MM</p> <p>CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL, COMPOSTO</p>	CORTEZ MÓVEIS / CJA-01	CJ	200,00	124,00	24.800,00

POR CADEIRA E CARTEIRA.

CARTEIRA COM TAMPO EM MADEIRA AGLOMERADA (MDP), COM ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA, CANTOS ARREDONDADOS (CONFORME PROJETO). REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM CHAPA DE BALANCEAMENTO (CONTRA-PLACA FENÓLICA) DE 0,6MM. APLICAÇÃO DE PORCAS GARRA COM ROSCA MÉTRICA M6 E COMPRIMENTO 10 MM (VER DETALHAMENTO NO PROJETO). DIMENSÕES ACABADAS 450MM (LARGURA) X 600MM (COMPRIMENTO) X 19,4MM (ESPESSURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ + 2MM PARA LARGURA E COMPRIMENTO E +/- 0,6 PARA ESPESSURA.

TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLIVINILA) COM PRIMER, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR LARANJA, COLADA COM ADESIVO "HOTMELTING". DIMENSÕES NOMINAIS DE 22MM (LARGURA) X 3MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE + OU - 0,5MM PARA ESPESSURA.

ESTRUTURA COMPOSTA DE:

- MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO À FRIQ, COM COSTURA, SECÇÃO

OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM);

- TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO À FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM);

- PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM).

FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA E PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, Ø 6,0MM, COMPRIMENTO 47MM (+OU- 2MM), CABEÇA PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS.

FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM.

PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR LARANJA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. OS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS POSSUEM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E

O NOME DA EMPRESA
FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO.

NAS PARTES METÁLICAS
É APLICADO
TRATAMENTO ANTI
FERRUGEM QUE
ASSEGURA RESISTÊNCIA
À CORROSÃO EM
CÂMARA DE NÉVOA
SALINA DE NO MÍNIMO 300
HORAS.

PINTURA DOS
ELEMENTOS METÁLICOS
EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA
EPÓXI / POLIÉSTER,
ELETROSTÁTICA,
BRILHANTE,
POLIMERIZADA EM
ESTUFA, ESPESSURA
MÍNIMA DE 40
MICROMETROS NA COR
CINZA.

CADEIRA COM ASSENTO E
ENCOSTO EM
POLIPROPILENO
COPOLÍMERO VIRGEM E
SEM CARGAS,
INJETADOS, MOLDADOS
ANATOMICAMENTE,
PIGMENTADOS NA COR
LARANJA. DIMENSÕES,
DESIGN E ACABAMENTO
CONFORME PROJETO.
NOS MOLDES DO
ASSENTO E DO ENCOSTO
DEVE SER GRAVADO O
SÍMBOLO INTERNACIONAL
DE RECICLAGEM,
APRESENTANDO O
NÚMERO IDENTIFICADOR
DO POLÍMERO, DATADOR
DE LOTES INDICANDO
MÊS E ANO DE
FABRICAÇÃO, A
IDENTIFICAÇÃO "MODELO
FDE-FNDE" (CONFORME
INDICADO NO PROJETO) E
O NOME DA EMPRESA
FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO.

ESTRUTURA EM TUBO DE
AÇO CARBONO LAMINADO
A FRIO, COM COSTURA, Ø
20,7MM, EM CHAPA 14
(1,9MM).

FIXAÇÃO DO ASSENTO E

		<p>ENCOSTO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUXO", Ø 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM.</p> <p>PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR LARANJA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. OS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS POSSUEM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.</p> <p>NAS PARTES METÁLICAS É APLICADO TRATAMENTO ANTI FERRUGEM QUE ASSEGURA RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS.</p>					
1	4	<p>CONJUNTO ESCOLAR CJA-06, CONF EDITAL CONJUNTO ESCOLAR CJA-06</p> <p>CARTEIRA 600X450X760MM</p> <p>CADEIRA 396/198X400/430X460MM</p> <p>LAMINADO FACE SUPERIOR: CINZA</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO: AZUL</p> <p>ESTRUTURA METÁLICA: CINZA</p>	CORTEZ MÓVEIS / CJA-06	CJ	300,00	160,00	48.000,00

CONJUNTO ESCOLAR
COMPOSTO POR CADEIRA
E CARTEIRA.

CARTEIRA COM TAMPO
EM MADEIRA
AGLOMERADA (MDP),
COM ESPESSURA DE
18MM, REVESTIDO NA
FACE SUPERIOR EM
LAMINADO MELAMÍNICO
DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM
DE ESPESSURA,
ACABAMENTO
TEXTURIZADO, NA COR
CINZA, CANTOS
ARREDONDADOS
(CONFORME PROJETO).
REVESTIMENTO NA FACE
INFERIOR EM CHAPA DE
BALANCEAMENTO
(CONTRA PLACA
FENÓLICA) DE 0,6MM.
APLICAÇÃO DE PORCAS
GARRA COM ROSCA
MÉTRICA M6 E
COMPRIMENTO 10 MM
(VER DETALHAMENTO NO
PROJETO). DIMENSÕES
ACABADAS 450MM
(LARGURA) X 600MM
(COMPRIMENTO) X
19,4MM (ESPESSURA),
ADMITINDO-SE
TOLERÂNCIA DE ATÉ +
2MM PARA LARGURA E
COMPRIMENTO E +/- 0,6
PARA ESPESSURA.

TOPOS ENCABEÇADOS
COM FITA DE BORDO EM
PVC (CLORETO DE
POLIVINILA) COM PRIMER,
ACABAMENTO
TEXTURIZADO, NA COR
AZUL, COLADA COM
ADESIVO "HOTMELTING".
DIMENSÕES NOMINAIS DE
22MM (LARGURA) X 3MM
(ESPESSURA), COM
TOLERÂNCIA DE + OU -
0,5MM PARA ESPESSURA.

ESTRUTURA COMPOSTA
DE:

- MONTANTES VERTICAIS
E TRAVESSA
LONGITUDINAL
CONFECCIONADOS EM

TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO À FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM);

- TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO À FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 31,75MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5MM);

- PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR DE Ø = 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5MM).

PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO PURO (SEM QUALQUER TIPO DE CARGA) COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. O MOLDE DO PORTA-LIVROS POSSUI O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.

FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PORCAS GARRA E PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA M6, Ø 6,0MM, COMPRIMENTO 47MM (+OU- 2MM), CABEÇA

PANELA OU OVAL, FENDA PHILLIPS.

FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE “REPUXO”, Ø 4,0MM, COMPRIMENTO 10MM.

FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE “REPUXO”, Ø 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM.

PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADAS NA COR AZUL, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. OS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS POSSUEM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO “MODELO FDE-FNDE” (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.

NAS PARTES METÁLICAS É APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGEM QUE ASSEGURA RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS.

PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40

		<p>MICROMETROS NA COR CINZA. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR AZUL. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO ENCOSTO DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO</p> <p>INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO "MODELO FDE-FNDE" (CONFORME INDICADO NO PROJETO) E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.</p> <p>ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, Ø 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,9MM).</p> <p>FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO À ESTRUTURA ATRAVÉS</p>					
--	--	---	--	--	--	--	--

TOTAL							72.800,00
-------	--	--	--	--	--	--	-----------

IVANETE FÁTIMA LERIN ME

Lote	Item	Produto/Serviço	Marca	Unid	Quant	Preço	Preço total
1	5	<p>CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL COMPOSTO DE 1 MESA E 4 CADEIRAS, CONF ED CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO INFANTIL COMPOSTO DE 1 MESA E 4 CADEIRAS:</p> <p>MESA: ESTRUTURA COM PÉS EM TUBO DE AÇO SECCÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2"), EM CHAPA 16</p>	BRINQM OVEIS CJC-01	CJ	15,00	400,00	6.000,00

(1,5MM), TRAVESSAS EM TUBO DE AÇO CARBONO SECCÃO RETANGULAR DE 20 X 40MM, EM CHAPA 16 (1,5MM). ANEL CENTRAL COM SEGMENTO DE TUBO DE AÇO SECCÃO CIRCULAR DIÂMETRO DE 76,2MM (3") COM ESPESSURA DE 3MM E H = 40MM. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS ROSCA MÁQUINA POLEGADA, DIÂMETRO DE 1/4" X COMPRIMENTO 2", CABEÇA CHATA. SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM INJETADAS NA COR LARANJA FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. PINTURA DAS PARTES METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, ELETROSTÁTICA, BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICROMETROS NA COR CINZA. TAMPO EM MDP OU MDF, ESPESSURA DE 25MM, REVESTIDO NA FACE SUPERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA CANTOS ARREDONDADOS. REVESTIMENTO NA FACE INFERIOR EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO - BP, NA COR BRANCA. FURAÇÃO E COLOCAÇÃO DE BUCHAS EM ZAMAC, AUTOATARRAXANTES, ROSCA INTERNA 1/4" X 13MM DE COMPRIMENTO. DIMENSÕES ACABADAS 800MM (LARGURA) X 800MM (PROFUNDIDADE) X 25,8MM (ESPESSURA). TOPOS ENCABEÇADOS COM FITA DE BORDO EM PVC (CLORETO DE POLINIVINILA) COM "PRIMER", ACABAMENTO					
---	--	--	--	--	--

TEXTURIZADO, NA COR LARANJA (VER REFERÊNCIAS), COLADAS COM ADESIVO "HOT MELTING". DIMENSÕES NOMINAIS DE 29MM (LARGURA) X 2,5MM (ESPESSURA), COM TOLERÂNCIA DE +/- 0,5MM PARA ESPESSURA.

ALTURA 460MM CADEIRA: ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO 20,7MM, EM CHAPA 14 (1,90MM). PONTEIRAS, SAPATAS, ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, INJETADOS NA COR LARANJA, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PINO EXPANSOR. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DA CADEIRA DEVE SER GRAFADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO.

PINTURA DOS ELEMENTOS METÁLICOS COM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI, ELETROSTÁTICA BRILHANTE, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MICRONS NA COR CINZA.

ASSENTO(340X260MM) E ENCOSTO(336 X 168MM) EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM E SEM CARGAS, INJETADOS, MOLDADOS ANATOMICAMENTE, PIGMENTADOS NA COR LARANJA. FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO 4,8MM, COMPRIMENTO 16MM. NOS MOLDES DO ASSENTO E ENCOSTO DEVE SER GRAFADO COM O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE

	<p>RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. AS PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO OU PARTES CORTANTES. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS. SOLDA DEVE POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DE UNIÃO. DEVEM SER ELIMINADOS RESPINGOS OU IRREGULARIDADE DE SOLDA, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO DEVERÁ CONTER A IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL, ATRAVÉS DE PROCESSO DE TAMPOGRAFIA, TAMANHO 35X37MM. ALTURA DO ASSENTO AO CHÃO 260MM.</p>					
TOTAL						6.000,00

ENCERRAMENTO

O Pregoeiro, com o auxílio da equipe de apoio, analisou a documentação da proponente que apresentou a melhor oferta e estando esta em conformidade com o instrumento convocatório, a declarou vencedora do certame. As propostas e a documentação da proponente vencedora foram colocadas à disposição para vistas e rubricas. Não houve manifestações imediata e motivada de intenção de recurso e o Pregoeiro adjudicou o objeto à proponente vencedora no que se refere a moveis escolares, sendo que para os Moveis de Aço (item 1 e 2) tendo em vista questionamentos de diferenças averiguadas no catalogo, a Vencedora terá 10 (dez) dias uteis para apresentar amostra do produtos vencidos, para aceitação final e adjudicação. A presente ata é o fiel registro da sessão pública do Pregão, na forma presencial, nº 25/2016, que depois de lida e achada conforme é assinada pelo Pregoeiro, equipe de apoio e proponentes.

Imbituva/PR, 28 de março de 2016.

Amilton Tiago de Souza
Pregoeiro

Vanessa Machado de Souza
Membro

Sandro Cleone Ribeiro Borges
Membro

Werther Bobato do Nascimento
Membro

Adriane Aparecida Nunes Bufoliski
Membro

ANDRE PANINI ALBISSU

ARMAZENA INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA EPP,

CHARLES VIEIRA CORTEZ ME,

DAL MASO E DAL MASO LTDA,

IVANETE FÁTIMA LERIN ME,

MAQMOVEIS INDUSTRIA E COM DE MOVEIS LTDA, SOL EQUIP. DE ESCRITÓRIO LTDA,

TECVENDAS COMERCIO E REPRES COM LTDA,

VA OTTONI EQUIPAMENTOS ME

UNIMÓVEIS IND. COM. DE MÓVEIS ESCOLARES LTDA