



PREFEITURA MUNICIPAL DE FIGUEIRA

Estado do Paraná
Rua Dr. Zoilo Simões, 410 - Fone/Fax (043) 3547-1114 - CEP 84285-000
CNPJ/MF nº. 78.063.732/0001-18
SITE: www.figueira.pr.gov.br E-MAIL: licitacao@figueira.pr.gov.br

CERTIDÃO

CERTIFICO para os devidos fins que, que realizei as cotações: RAQUEL OLIVEIRA KAWATA, EVA SEVERINA MORAES, JARLEI FIGUEIROBA, ELIAS BRANDINO DA ROSA, JOSE FERNANDES CAMPOS FILHO, MARCIO ANTONIO DA SILVA, MAURICIO DA SILVA, respectivamente que se encontram anexas e por mim rubricadas, obedecendo os princípios legais e constitucionais pertinentes.

Sem mais, e por ser expressão da verdade firmo a presente.

Figueira – PR, 27 de agosto de 2019


JULIO CESAR ROSA MAGALHÃES

Cargo: SEC. MUN. DE AGRI. PEC, PESCA E MEIO AMBIENTE
RG – 6.301.925-9-SSP/PR

FORNECEDOR(A): RAQUEL OLIVEIRA KAWATA
CNPJ/MG/CPF: 048.999.299-13 FONE: 99965-5247
ENDEREÇO: RUA SERINGUEIRA Nº 246 e-mail _____
CEP: 94285-000 CIDADE: FIBUEIRA ESTADO: PARANÁ

ITEM	DESCRIÇÃO DOS PRODUTO	UNID	QTD	UNIT	TOTAL
1	Agrião	Maço			1
2	Café moído	Kg		1 kg	15.00
3	Caxi	Kg			
4	Ervilha em grãos	Kg			
5	Manga	Kg			
6	Rúcula	Maço			
7	Salsinha	Maço			

Local e data FIBUEIRA 27/08/2019

Assinatura do fornecedor

Raquele Oli Kawata

FORNECEDOR(A): EVA SEVERINO MORAIS
CNPJ/MG/CPF: 28268262/0001-50 FONE: _____
ENDEREÇO: _____ e-mail _____
CEP: _____ CIDADE: FIGUEIRA ESTADO: PR

ITEM	DESCRIÇÃO DOS PRODUTO	UNID	QTD	UNIT	TOTAL
1	Agrião	Maço			
2	Café moído	Kg			12,00
3	Caxi	Kg			
4	Ervilha em grãos	Kg			
5	Manga	Kg			
6	Rúcula	Maço			
7	Salsinha	Maço			

Local e data FIGUEIRA 27/08/2014


Assinatura do fornecedor

FORNECEDOR(A):

Yarley Liguirelo

CNPJ/MG/CPF:

09436661/0001-92

FONE:

043999178149

ENDEREÇO:

Avenida Festale Bronze 174

e-mail:

yugino.liquirelo2014@gmail.com

CEP:

CIDADE:

Laguairó

ESTADO:

ITEM	DESCRIÇÃO DOS PRODUTO	UNID	QTD	UNIT	TOTAL
1	Abacate	kg			2,50
2	Abobora seca descascada	kg			3,50
3	Abobrinha verde	Kg			2,99
4	Acelga / Couve chinesa	kg			2,99
5	Almeirão	kg			1,99
6	Alface	kg			1,99
7	Alho	kg			16,00
8	Banana caturra	kg			2,50
9	Banana Maça	Kg			3,99
10	Banana prata	kg			4,49
11	Batata doce	kg			1,99
12	Beringela	kg			1,99
13	Beterraba	kg			2,99
14	Brocolis	kg			2,99
15	Café	kg			
16	Caxi	kg			1,99
17	Cebola Branca	kg			3,99
18	Cenoura	kg			3,99
19	Cebolinha verde	kg			1,00
20	Chicória	kg			1,99
21	Chuchu	Kg			2,99
22	Couve manteiga	kg			2,99
23	Couve - flor	kg			4,50
24	Laranja lima	kg			4,99

25	Laranja rosa)	Kg			1,99
26	Mamão	kg			3,99
27	Mandioca de época (nova) descascada, higienizada, congelada acondicionada em sacos plásticos	kg			3,50
28	Mamão	kg			3,99
29	Maracujá	Kg			7,99
30	Melancia	Kg			1,99
31	Mexerica/Mimosa/Bergamota	Kg			3,99
32	Milho verde in natura sem palha, de época, com grãos leitosos com no máximo 23% de matéria seca	kg			3,50
33	Morango	Kg			9,99
34	Ovos tipo caipira, tamanho médio, com casca lisa e vermelha ou branca	Dz			4,90
35	Pepino	Kg			2,99
36	Pimentão	Kg			6,99
37	Quiabo	Kg			5,99
38	Repolho	Kg			3,99
39	Repolho roxo	Kg			3,99
40	Tangerina	Kg			3,99
41	Poncã	Kg			3,99
42	Tomate	kg			4,99
43	Vagem	Kg			6,99

Local e data 17/07/2019

Yarley Sugawato
Assinatura do fornecedor

f

FORNECEDOR(A): FILVEIROBA (FARLEY FILVEIROBA-VERDURAS-ME)
 CNPJ/MG/CPF: 194.36661/0001-92 FONE: _____
 ENDEREÇO: AV. CASTELO BRANCO e-mail _____
 CEP: 84285-000 CIDADE: FILVEIRA ESTADO: PARANÁ

ITEM	DESCRIÇÃO DOS PRODUTO	UNID	QTD	UNIT	TOTAL
1	Agrião	Maço			3,50
2	Café moído	Kg			
3	Caxi	Kg			2,99
4	Ervilha em grãos	Kg			3,99
5	Manga	Kg			4,99
6	Rúcula	Maço			2,00
7	Salsinha	Maço			1,00

Local e data FILVEIRA 27/08/2019

Assinatura do fornecedor

Priscila Romarço

FORNECEDOR(A): ELIAS BRANDINO DA ROSA
 CNPJ/MG/CPF: _____ FONE: _____
 ENDEREÇO: ÁGUA VERDE e-mail _____
 CEP: 84285-000 CIDADE: FIGUEIRA ESTADO: PARANÁ

ITEM	DESCRIÇÃO DOS PRODUTO	UNID	QTD	UNIT	TOTAL
1	Agrião	Maço			4,00
2	Café moído	Kg			20,00
3	Caxi	Kg			2,80
4	Ervilha em grãos	Kg			12,00
5	Manga	Kg			2,00
6	Rúcula	Maço			5,00
7	Salsinha	Maço			3,50

Local e data FIGUEIRA 27/08/2019

Elias Brandino de Rosa
 Assinatura do fornecedor

FORNECEDOR(A): JOSÉ FERNANDES CAMPOS FILHO
CNPJ/MG/CPF: _____ FONE: _____
ENDEREÇO: RUA JACAREIRA e-mail _____
CEP: 84285-000 CIDADE: FILVEIRA ESTADO: PARANÁ

ITEM	DESCRIÇÃO DOS PRODUTO	UNID	QTD	UNIT	TOTAL
1	Agrião	Maço			3.30
2	Café moído	Kg			
3	Caxi	Kg			3.50
4	Ervilha em grãos	Kg			7.20
5	Manga	Kg			3.50
6	Rúcula	Maço			3.30
7	Salsinha	Maço			2.00

Local e data FILVEIRA 27/03/2019



Assinatura do fornecedor

FORNECEDOR(A): Ema Senerino moro

CNPJ/MG/CPF: 28.268.262/0001-50 FONE: (43) 3547-1742

ENDEREÇO: Av. Castelo Branco e-mail: mercadoagado@hotmail.com

CEP: 84285.000 CIDADE: Figueira ESTADO: Paraná

ITEM	DESCRIÇÃO DOS PRODUTO	UNID	QTD	UNIT	TOTAL
1	Abacate	kg		2,55	2,55
2	Abobora seca descascada	kg		3,60	3,60
3	Abobrinha verde	Kg		3,00	3,00
4	Acelga / Couve chinesa	kg		3,00	3,00
5	Almeirão	kg		1,90	1,90
6	Alface	kg		2,00	2,00
7	Alho	kg		16,00	16,00
8	Banana caturra	kg		2,55	2,55
9	Banana Maça	Kg		4,00	4,00
10	Banana prata	kg		4,50	4,50
11	Batata doce	kg		2,00	2,00
12	Beringela	kg		2,00	2,00
13	Beterraba	kg		3,00	3,00
14	Brocolis	kg		3,00	3,00
15	Café	kg			
16	Caxi	kg		2,00	2,00
17	Cebola Branca	kg		4,00	4,00
18	Cenoura	kg		4,00	4,00
19	Cebolinha verde	kg		1,50	1,50
20	Chicória	kg		2,00	2,00
21	Chuchu	Kg		3,00	3,00
22	Couve manteiga	kg		3,00	3,00
23	Couve – flor	kg		5,00	5,00
24	Laranja lima	kg		5,00	5,00

25	Laranja rosa)	Kg		2,00	2,00
26	Mamão	kg		4,50	4,50
27	Mandioca de época (nova) descascada, higienizada, congelada acondicionada em sacos plásticos	kg		4,00	4,00
28	Mamão	kg		4,50	4,50
29	Maracujá	Kg		8,00	8,00
30	Melancia	Kg		2,00	2,00
31	Mexerica/Mimosa/Bergamota	Kg		4,00	4,00
32	Milho verde in natura sem palha, de época, com grãos leitosos com no máximo 23% de matéria seca	kg		4,50	4,50
33	Morango	Kg		10,00	10,00
34	Ovos tipo caipira, tamanho médio, com casca lisa e vermelha ou branca	Dz		5,00	5,00
35	Pepino	Kg		3,00	3,00
36	Pimentão	Kg		7,00	7,00
37	Quiabo	Kg		6,00	6,00
38	Repolho	Kg		4,00	4,00
39	Repolho roxo	Kg		4,00	4,00
40	Tangerina	Kg		4,00	4,00
41	Poncã	Kg		4,00	4,00
42	Tomate	kg		5,00	5,00
43	Vagem	Kg		7,00	7,00

Local e data _____

Assinatura do fornecedor

28.268.262/0001-07
EVA SEVERINA MORAES
AV. CASTELO BRANCO
CEP 84.285-000
FIGUEIRA - PI

FORNECEDOR(A): Marcio Antonio de silva
 CNPJ/MG/CPF: 042.591.139-09 FONE: (43) 993535246
 ENDEREÇO: São João e-mail _____
 CEP: 84.285.000 CIDADE: Piqueteira ESTADO: P.R.

ITEM	DESCRIÇÃO DOS PRODUTO	UNID	QTD	UNIT	TOTAL
1	Abacate	kg		1,95	
2	Abobora seca descascada	kg		4,00	
3	Abobrinha verde	Kg		4,50	
4	Acelga / Couve chinesa	kg		2,00	
5	Almeirão	kg		2,50	
6	Alface	kg		4,10	
7	Alho	kg		9,00	
8	Banana caturra	kg		3,00	
9	Banana Maça	Kg		3,35	
10	Banana prata	kg		3,20	
11	Batata doce	kg		2,50	
12	Beringela	kg		2,00	
13	Beterraba	kg		2,90	
14	Brocolis	kg		3,40	
15	Café	kg		53,00	
16	Caxi	kg		2,00	
17	Cebola Branca	kg		2,80	
18	Cenoura	kg		3,80	
19	Cebolinha verde	kg		8,00	
20	Chicória	kg		3,70	
21	Chuchu	Kg		1,80	
22	Couve manteiga	kg		3,80	
23	Couve - flor	kg		3,40	

24	Laranja lima	kg	2,00		
25	Laranja rosa)	Kg	1,95		
26	Mamão	kg	3,50		
27	Mandioca de época (nova) descascada, higienizada, congelada acondicionada em sacos plásticos	kg	4,50		
28	Mamão	kg	3,50		
29	Maracujá	Kg	6,50		
30	Melancia	Kg	2,60		
31	Mexerica/Mimosa/Bergamota	Kg	2,40		
32	Milho verde in natura sem palha, de época, com grãos leitosos com no máximo 23% de matéria seca	kg	4,00		
33	Morango	Kg	6,00		
34	Ovos tipo caipira, tamanho médio, com casca lisa e vermelha ou branca	Dz			
35	Pepino	Kg	3,20		
36	Pimentão	Kg	3,00		
37	Quiabo	Kg	3,00		
38	Repolho	Kg	1,40		
39	Repolho roxo	Kg	1,70		
40	Tangerina	Kg	2,40		
41	Poncã	Kg	2,50		
42	Tomate	kg	5,50		
43	Vagem	Kg	5,00		

Local e data _____

marco antonio de silva
Assinatura do fornecedor

FORNECEDOR(A): MAURICIO DA SILVA

CNPJ/MG/CPF: 056.540.269-25

FONE: (043) 99107-8655

ENDEREÇO: CITIO IMBAU
BARRIO AREIA BRANCA

e-mail: mauricio.masilva25@hotmail.com

CEP: 84.285.000 CIDADE: FIGUEIRA

ESTADO: PR

ITEM	DESCRIÇÃO DOS PRODUTO	UNID	QTD	UNIT	TOTAL
1	Abacate	kg	800	1,90	
2	Abobora seca descascada	kg	400	3,50	
3	Abobrinha verde	Kg	920	3,00	
4	Acelga / Couve chinesa	kg	400	2,50	
5	Almeirão	kg	500	3,00	
6	Alface	kg	360	4,00	
7	Alho	kg	440	10,00	
8	Banana caturra	kg	800	2,90	
9	Banana Maça	Kg	800	3,20	
10	Banana prata	kg	800	3,00	
11	Batata doce	kg	400	2,00	
12	Beringela	kg	900	1,50	
13	Beterraba	kg	800	3,00	
14	Brocolis	kg	400	3,30	
15	Café	kg		12,00	
16	Caxi	kg		2,20	
17	Cebola Branca	kg		3,00	
18	Cenoura	kg		4,00	
19	Cebolinha verde	kg		4,00	
20	Chicroria	kg		3,50	
21	Chuchu	Kg		2,00	
22	Couve manteiga	kg		3,50	
23	Couve - flor	kg		3,00	

24	Laranja lima	kg	1,90		
25	Laranja rosa)	Kg	1,80		
26	Mamão	kg	3,00		
27	Mandioca de época (nova) descascada, higienizada, congelada acondicionada em sacos plásticos	kg	4,00		
28	Mamão	kg	3,00		
29	Maracujá	Kg	6,00		
30	Melancia	Kg	2,50		
31	Mexerica/Mimosa/Bergamota	Kg	2,20		
32	Milho verde in natura sem palha, de época, com grãos leitosos com no máximo 23% de matéria seca	kg	3,50		
33	Morango	Kg	5,00		
34	Ovos tipo caipira, tamanho médio, com casca lisa e vermelha ou branca	Dz	.		
35	Pepino	Kg	3,00		
36	Pimentão	Kg	4,00		
37	Quiabo	Kg	3,20		
38	Repolho	Kg	1,50		
39	Repolho roxo	Kg	1,80		
40	Tangerina	Kg	2,50		
41	Poncã	Kg	2,30		
42	Tomate	kg	5,00		
43	Vagem	Kg	6,00		

Local e data _____

MAURICIO DA SILVA

Assinatura do fornecedor